

CENTRALNY UKŁAD ODKURZANIA I ASPIRACJI

SPECYFIKACJA REALIZACJI



INWESTOR:

Lider w branży petrochemicznej

OBIEKT:

Magazyn załadowczy kwasu tereftalowego

OKRES REALIZACJI:

Marzec 2013 – Maj 2013

WARTOŚĆ INWESTYCJI:

800.000 zł

DANE TECHNICZNE UKŁADU STEROWANIA

- Dwuprzyciskowe kasetki sterownicze rozmieszczone w strefie ATEX 22
- Dedykowany sterownik ASCO, do kontroli procesu oczyszczania wkładów filtracyjnych
- Szafa zasilająco-sterownicza do napędów wentylatora oraz dmuchawy, odpowiednio 11kW i 15kW
- Dwa tryby sterowania: zdalne oraz lokalne
- Sterowanie podajnikami odfiltrowanego pyłu (napędy w strefie ATEX 22)



MARKI KOMPONENTÓW ZASTOSOWANYCH W APLIKACJI



Zadaniem systemu centralnego odkurzenia i aspiracji jest likwidacja nadmiernego zapylenia na linii załadunku kwasu tereftalowego do BIG BAG oraz w magazynie gotowego wyrobu. Wykonany układ sterowania umożliwi obsługę:

- Napędów wentylatorów
- Napędów podajników celkowych
- Zaworów strzałowych przeznaczonych do regeneracji wkładów filtracyjnych
- 24 kasetek sterowniczych

Zakres zadania obejmował:

- Wykonanie dokumentacji projektowej
- Dobór i montaż AKPIA
- Prefabrykację rozdzielnic sterowniczej
- Montaż przewodów zasilających i sterowniczych
- Pomiary odbiorcze instalacji
- Montaż rozdzielnic i kasetek sterowniczych na obiekcie
- Rozruch technologiczny układu

Wszystkie kasetki sterownicze oraz przewody do nich doprowadzone zostały dostosowane do pracy w strefie zagrożenia wybuchem ATEX 22. Główna rozdzielnica zasilająco-sterownicza umieszczona poza strefą zagrożenia wybuchem została wykonana w oparciu o komponenty następujących producentów:

- | | |
|----------------------------------|-----------------|
| • Aparatura łączeniowa: | EATON |
| • Aparatura pulpitowa: | EATON |
| • Przekątnik programowalny Logo: | SIEMENS |
| • Zasilacz 24 VDC Sitop: | SIEMENS |
| • Przekątniki: | PHOENIX CONTACT |