



Numer produktu: VGS™5010_

VGS™5010

- Opatentowana technologia COAX®.
- Przysawki są specjalnie przystosowane do przenoszenia dużych przedmiotów, takich jak elementy karoserii samochodowych.
- Kompatybilne z dowolnymi przysawkami wyposażonymi w mocowanie męskie G1/2". Przysawka zamawiana osobno.
- Dostępny z dwu- lub trójstopniowym wkładem MIDI wykonanym w technologii COAX®. Wybierając wkład Si zapewniamy dodatkowy przepływ podciśnienia, Pi wysoką wydajność przy ekstremalnie niskich ciśnieniach zasilania lub Xi wysoki przepływ i głęboki poziom podciśnienia.
- Trzystopniowy wkład zapewnia dodatkowy, wstępny przepływ podciśnienia, który wymagany jest w aplikacjach o dużych szybkościach pracy.
- Łatwy i wygodny montaż w każdej pozycji.

Ogólne

Materiał	PA, SS, AL, NBR
Poziom hałasu	73 - 83 dBA
Minimalna temperatura	-10 - 80 °C

Ciśnienie zasilania maks. 0,7 MPa

Ciśnienie zasilania MPa	Zużycie powietrza NI/s	Przepływ próżni (NI/s) dla różnych poziomów próżni (-kPa)											Maksymalne podciśnienie -kPa
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
0,3	2	2,8	2,5	1,8	1,1	0,65	0,5	0,35	0,25	0,1	0	90	
0,31	2,05	5,6	2,5	1,8	1,1	0,65	0,5	0,35	0,25	0,1	0	90	
0,6	1,75	3,3	3	2,6	1,7	0,9	0,6	0,5	0,35	0	0	75	
0,6	1,75	6	3,5	2,6	1,7	0,9	0,6	0,5	0,35	0	0	75	
0,45	1,83	2,8	2,3	1,6	1	0,73	0,58	0,43	0,32	0,18	0,03	95	
0,45	1,83	5,9	3	2	1,3	0,73	0,58	0,43	0,32	0,18	0,03	95	

Ciśnienie zasilania MPa	Zużycie powietrza NI/s	Czas opróżniania (s/l) dla różnych poziomów próżni (-kPa)											Maksymalne podciśnienie -kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90			
0,3	2	0,038	0,084	0,153	0,267	0,441	0,677	1,01	1,581	0	90		
0,31	2,05	0,02	0,06	0,12	0,25	0,45	0,7	1	1,6	4	90		
0,6	1,75	0,03	0,07	0,1	0,18	0,33	0,53	0,8	0	0	75		
0,6	1,75	0,02	0,05	0,1	0,18	0,33	0,53	0,8	0	0	75		
0,45	1,83	0,04	0,09	0,17	0,28	0,44	0,63	0,9	1,3	2,3	95		
0,45	1,83	0,022	0,062	0,12	0,22	0,37	0,57	0,84	1,2	2,2	95		

Ciśnienie zasilania MPa	Zużycie powietrza NI/s	Przedmuch (NI/s) przy różnym poziomie ciśnienia (NI/s)											Maksymalne podciśnienie -kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90			
0,6	1,75	5,05	4,83	4,25	3,61	3,3	2,89	2,65	2,35	1,97	0	75	
0,6	1,75	7,8	5,4	4,6	3,8	3,3	3,1	2,7	2,3	1,8	0	75	

Rysunki wymiarowe 

