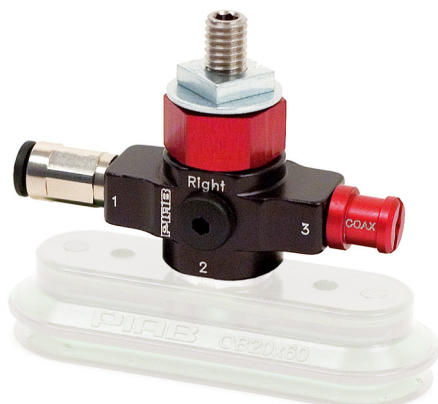


VGS™ 2010



- ▶ Opatentowana technologia COAX®.
- ▶ Kompatybilne z dowolnymi przysawkami wyposażonymi w mocowanie męskie G1/8". Przysawki zamawiane oddzielnie.
- ▶ Dostępne z dwustopniowym wkładem MICRO wykonanym w technologii COAX®. Konfigurowane do konkretnych wymagań. Wkład Bi stosowany dla niskich ciśnień zasilania, Si dla wysokiego przepływu podciśnienia, Xi gdy wymagany jest wysoki poziom podciśnienia a Ti przy 0.4/0.6 MPa dla zapewnienia wysokiej wydajności i dużej tolerancji na kurz.

Dane techniczne

Opis	Jednostka	Wartość
Maks. ciśnienie zasilania	MPa	0.7
Poziom hałasu	dBA	55-61
Temperatura pracy	°C	-10-80
Materiał		Al, SS, NBR, TPE, PA

Aby uzyskać więcej informacji o wkładach COAX®, prosimy zobaczyć dane techniczne wkładów COAX® MICRO.

Przepływ podciśnienia

Wkład COAX®	Ciśnienie zasilania* MPa	Zużycie powietrza NI/s	Przepływ podciśnienia (NI/s) przy różnych poziomach podciśnienia (-kPa)									Maks. podciśnienie -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	
Bi	0.18	0.14	0.23	0.15	0.060	0.040	0.035	0.023	0.013	0.006	—	83
Si	0.6	0.12	0.28	0.21	0.12	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02	—	75
Xi	0.5	0.13	0.24	0.17	0.10	0.06	0.04	0.03	0.02	0.01	0.01	92
Ti	0.4	0.27	0.32	0.28	0.23	0.17	0.10	0.07	0.04	0.02	0.004	84
Ti	0.6	0.37	0.31	0.27	0.24	0.20	0.15	0.09	0.04	0.01	—	75

Przepływ podciśnienia dla innych ciśnień zasilania znajdują się w notach katalogowych wkładów COAX®. *Tolerancja ciśnienia zasilania ± 0.01 MPa.

Czas opróżniania

Wkład COAX®	Ciśnienie zasilania* MPa	Zużycie powietrza NI/s	Czas opróżniania (s/l) przy różnych poziomach podciśnienia (-kPa)								Maks. podciśnienie -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	
Bi	0.18	0.14	0.50	1.40	3.90	6.40	10.0	16.0	28.0	51.0	83
Si	0.6	0.12	0.41	1.01	2.01	3.30	4.90	6.90	10.2	—	75
Xi	0.5	0.13	0.49	1.23	2.48	4.50	7.30	11.3	18.0	28.0	92
Ti	0.4	0.27	0.33	0.73	1.20	2.00	3.10	5.00	8.30	16.6	84
Ti	0.6	0.37	0.30	0.70	1.20	1.80	2.60	4.20	8.43	—	75

Czasy opróżniania dla innych ciśnień zasilania znajdują się w notach katalogowych wkładów COAX®. *Tolerancja ciśnienia zasilania ± 0.01 MPa.

Dane do zamówienia

1. Wybór obudowy		VGS™2010 kod
Obudowa		VGS2010
2. Wybór wkładu COAX®		VGS™2010 kod
Bez modułu ssącego (moduł slave)		AA
Moduł ssący COAX® MICRO Bi03-2		AB
Moduł ssący COAX® MICRO Si02-2		AF
Moduł ssący COAX® MICRO Xi2.5-2		AJ
Moduł ssący COAX® MICRO Ti05-2		AN
3. Montaż / orientacja		VGS™2010 kod
4x M3 śruba górna, montaż do płaskownika		00
a	M6 19 mm śruba górna, do montażu na profilu	01
b	M6 19 mm śruba prawa, do montażu na profilu	02
c	M6 19 mm śruba lewa, do montażu na profilu	03
4. Wybierz przyssawkę z mocowaniem*		VGS™2010 kod
Bez przyssawki		BA

*Przyssawka zamawiana osobno.

Przykład	Numer do zamówienia
VGS™2010 – Bi03-2, M6 19 mm śruba górna, do montażu na profilu, bez przyssawki	VGS2010.AB.01.BA

