

Technika Próżniowa

Przyszłość zależy od dobrego wyboru produktu

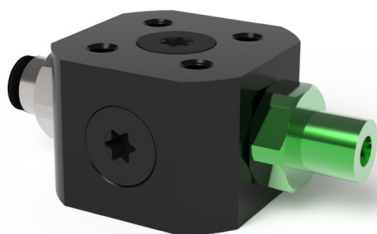


Wydanie Specjalne

www.piab.com

 **piab**

COAX® in piGRIP®



- ▶ W pełni zdecentralizowana jednostka próżniowa oparta na opatentowanej technologii COAX®.
- ▶ Najszybszy czas reakcji i bardzo wysoka efektywność energetyczna.
- ▶ Prosty dobór systemu - małe ryzyko błędów.
- ▶ Dostępne w wersji z dwustopniowym wkładem COAX® MICRO.
- ▶ Nadaje się dla wysokiego przepływu podciśnienia.
- ▶ Odpowiednie dla zwiększenia wydajności/tolerancji na zanieczyszczenia.

Dane techniczne

| Opis | Jednostka | Wartość |
|-------------------------------------|-----------|-------------------|
| Maks. ciśnienie zasilania | MPa | 0.7 |
| Poziom hałasu | dB(A) | 55-61 |
| Temperatura pracy | °C | -10-80 |
| Waga | g | 45 |
| Materiał | | Al, PA, NBR, CuZn |
| Przyłącze sprężonego powietrza (oD) | mm | Ø4 |
| Przyłącze podciśnienia | cal | G1/8" |
| Przyłącze, wylot (iD) | mm | Ø8 |

Przepływ podciśnienia

| Wkład COAX® | Ciśnienie zasilania* MPa | Zużycie powietrza NI/s | Przepływ podciśnienia (NI/s) przy różnych poziomach podciśnienia (-kPa) | | | | | | | | | Maks. podciśnienie -kPa |
|-------------|-----------------------------|---------------------------|---|------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|----------------------------|
| | | | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | |
| Bi | 0.18 | 0.14 | 0.23 | 0.15 | 0.060 | 0.040 | 0.035 | 0.023 | 0.013 | 0.0060 | — | 83 |
| Si | 0.6 | 0.12 | 0.28 | 0.21 | 0.12 | 0.08 | 0.07 | 0.06 | 0.04 | 0.02 | — | 75 |
| Xi | 0.5 | 0.13 | 0.24 | 0.17 | 0.10 | 0.06 | 0.04 | 0.03 | 0.02 | 0.01 | 0.01 | 92 |
| Ti | 0.4 | 0.27 | 0.32 | 0.28 | 0.23 | 0.17 | 0.10 | 0.07 | 0.04 | 0.02 | 0.004 | 84 |
| Ti | 0.6 | 0.37 | 0.31 | 0.27 | 0.24 | 0.20 | 0.15 | 0.09 | 0.04 | 0.01 | — | 75 |

Przepływ podciśnienia dla innych ciśnień zasilania znajdują się w notach katalogowych wkładów COAX®. *Tolerancja ciśnienia zasilania ± 0.01 MPa.

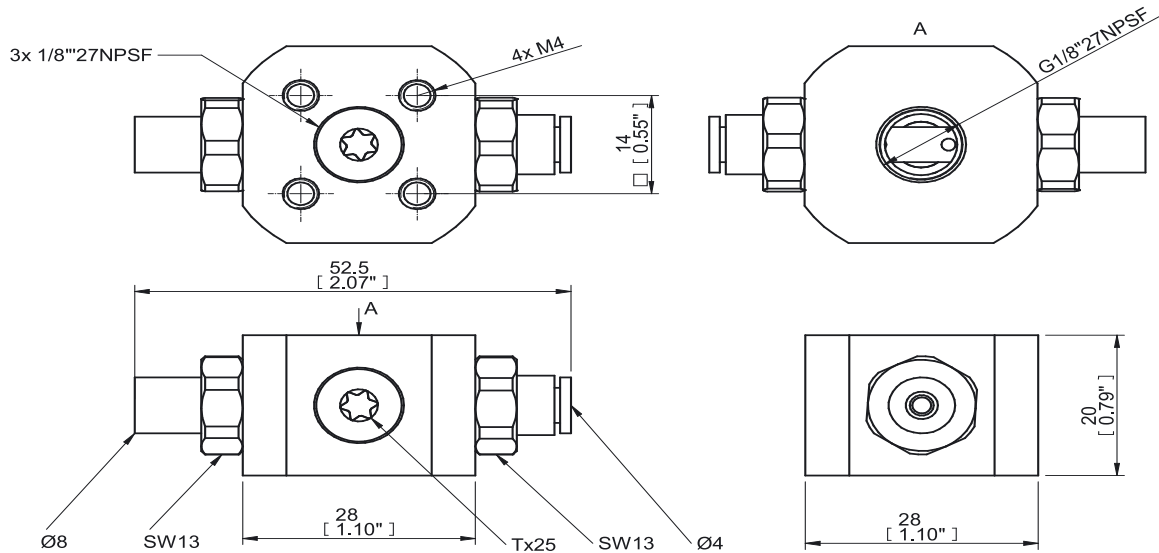
Czas opróżniania

| Wkład COAX® | Ciśnienie zasilania* MPa | Zużycie powietrza NI/s | Czas opróżniania (s/l) przy różnych poziomach podciśnienia (-kPa) | | | | | | | | Maks. podciśnienie -kPa |
|-------------|-----------------------------|---------------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|----------------------------|
| | | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | |
| Bi | 0.18 | 0.014 | 0.50 | 1.4 | 3.9 | 6.4 | 10.0 | 16.0 | 28.0 | 51.0 | 83 |
| Si | 0.6 | 0.12 | 0.41 | 1.01 | 2.01 | 3.30 | 4.90 | 6.90 | 10.2 | — | 75 |
| Xi | 0.5 | 0.13 | 0.49 | 1.23 | 2.48 | 4.50 | 7.30 | 11.3 | 18.0 | 28.0 | 92 |
| Ti | 0.4 | 0.27 | 0.33 | 0.73 | 1.20 | 2.00 | 3.10 | 5.00 | 8.30 | 16.6 | 84 |
| Ti | 0.6 | 0.37 | 0.30 | 0.70 | 1.20 | 1.80 | 2.60 | 4.20 | 8.43 | — | 75 |

Czasy opróżniania dla innych ciśnień zasilania znajdują się w notach katalogowych wkładów COAX®. *Tolerancja ciśnienia zasilania ± 0.01 MPa.

Dane do zamówienia

| Opis | Art. Nr |
|---------------------|---------|
| COAX® Xi in piGRIP® | 0200344 |
| COAX® Si in piGRIP® | 0200345 |
| COAX® Ti in piGRIP® | 0200346 |



Dane do zamówienia - akcesoria

| Opis | Art. Nr |
|---------------------------------------|---------|
| 4x M4 śruba, montaż do płaskownika | 0106915 |
| M8 16 mm śruba, zestaw montażowy | 0106927 |
| M8 27 mm śruba, do montażu na profilu | 0106949 |
| M6 22 mm śruba, do montażu na profilu | 0108488 |