

# Technika Próżniowa

Przyszłość zależy od dobrego wyboru produktu



Wydanie Specjalne

[www.piab.com](http://www.piab.com)

 **piab**

## VGS™ 3040



- ▶ Zintegrowany wkład COAX®.
- ▶ Dostępne kołki blokujące 16, 19 i złącza kulowe, standard przemysłowy.
- ▶ Dostępne z kompensatorem poziomym do niwelacji różnicy poziomów przenoszonych przedmiotów.

### Dane techniczne

Opis	Jednostka	Wartość
Maksymalne ciśnienie zasilania	MPa	0.7
Poziom hałasu	dB(A)	65-74
Materiał		Al, NBR, PA, Stal
Temperatura pracy	°C	-10-80
Waga	g	204-264

### Przepływ podciśnienia

Wkład COAX®	Ciśnienie zasilania MPa	Zużycie powietrza NI/s	Wielkość przepływu powietrza zasysanego (NI/s) przy różnych poziomach podciśnienia (-kPa)										Maksymalne podciśnienie -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
Si08-2	0.60	0.44	0.77	0.67	0.51	0.33	0.23	0.16	0.12	0.08	—	—	75
Si08-3	0.60	0.44	1.34	0.73	0.55	0.35	0.23	0.17	0.13	0.08	—	—	75
Xi10-2	0.50	0.46	0.75	0.63	0.49	0.33	0.19	0.15	0.11	0.07	0.05	0.011	94
Xi10-3	0.50	0.46	1.43	0.70	0.50	0.33	0.19	0.15	0.11	0.07	0.05	0.011	94
Pi12-2	0.314	0.44	0.68	0.60	0.44	0.27	0.19	0.14	0.10	0.06	0.03	—	90
Pi12-3	0.314	0.44	1.40	0.60	0.44	0.27	0.19	0.14	0.10	0.06	0.03	—	90

### Czas opróżniania

Wkład COAX®	Ciśnienie zasilania MPa	Zużycie powietrza NI/s	Czas opróżniania (s/l) dla osiągnięcia różnych poziomów podciśnienia (-kPa)									Maksymalne podciśnienie -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	
Si08-2	0.60	0.44	0.14	0.31	0.55	0.90	1.40	2.10	3.10	—	—	75
Si08-3	0.60	0.44	0.10	0.25	0.48	0.80	1.30	2.00	2.90	—	—	75
Xi10-2	0.50	0.46	0.14	0.30	0.60	1.00	1.60	2.30	3.50	5.30	8.90	94
Xi10-3	0.50	0.46	0.09	0.26	0.50	0.80	1.50	2.20	3.40	5.20	8.80	94
Pi12-2	0.314	0.44	0.17	0.32	0.58	1.10	1.80	2.70	4.00	6.40	—	90
Pi12-3	0.314	0.44	0.08	0.23	0.49	1.00	1.70	2.60	3.90	6.30	—	90

Wykresy wydajności znajdują się w notach katalogowych wkładów COAX®.

### Dane do zamówienia

1. Obudowa	VGS™ kod
Obudowa do montażu z lewej strony	00
Obudowa do montażu z prawej strony	01

2. Wkład COAX®	VGS™ kod
Moduł ssący COAX® MINI Pi12-2	AB
Moduł ssący COAX® MINI Pi12-3	AC
Moduł ssący COAX® MINI Pi12-2, zawór zwrotny	AD
Moduł ssący COAX® MINI Pi12-3, zawór zwrotny	AE
Moduł ssący COAX® MINI Si08-2	AF
Moduł ssący COAX® MINI Si08-3	AG

2. Wkład COAX®	VGS™ kod
Moduł ssący COAX® MINI Si08-3, zawór zwrotny	AI
Moduł ssący COAX® MINI Si08-2, zawór zwrotny	AH
Moduł ssący COAX® MINI Xi10-2	AJ
Moduł ssący COAX® MINI Xi10-3	AK
Moduł ssący COAX® MINI Xi10-2, zawór zwrotny	AL
Moduł ssący COAX® MINI Xi10-3, zawór zwrotny	AM

3. System montażu	VGS™ Kod
Bez systemu montażu	00
P Kołek blokujący 16 mm	01
C Kołek blokujący 19 mm	02
I Złącze kulowe	03
P Kołek blokujący 16 mm, kompensator poziomy	04
C Kołek blokujący 19 mm, kompensator poziomy	05
I Złącze kulowe, kompensator poziomy	06
Szyna montażowa, kompensator poziomy	07
Profil montażowy	09

Więcej informacji o profilach montażowych znajduje się w notach katalogowych.

4. ES	VGS™ kod
Bez systemu oszczędzania energii	AA
piSAVE onoff 65 -kPa	AB
piSAVE onoff, regulowany (fabrycznie ustawiony na 45 -kPa)	AC

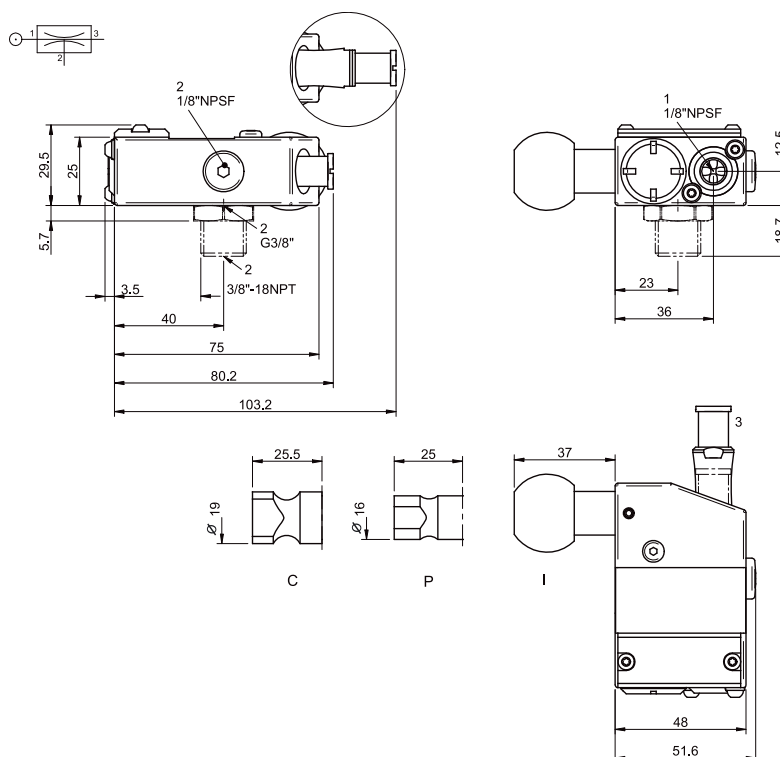
Więcej informacji o piSAVE onoff znajduje się w notach katalogowych.

5. Funkcja zwalniania	VGS™ kod
Funkcja przedmuchu do zwalniania	01
piSAVE release, wewnętrzna	02
piSAVE release, zewnętrzna	03

Więcej informacji o przedmuchu i piSAVE release znajduje się w notach katalogowych.

6. Przyłącza podciśnienia	VGS™ kod
G3/8" żeńskie	AA
G3/8" męskie - 3/8" NPT adapter męski	AB

Przykład	Numer do zamówienia
VGS™3040 z obudową dostosowaną do montażu z lewej strony, wkład COAX® MINI Pi 12-2, kołki blokujące 16mm, bez systemu oszczędzania energii, funkcja przedmuchu, przyłącza podciśnienia żeńskie G3/8"	VGS3040 00 AB 01 AA 01 AA



Wszystkie rysunki przedstawiają narzędzia z lewostronnym systemem montażu.