

Technika Próżniowa

Przyszłość zależy od dobrego wyboru produktu

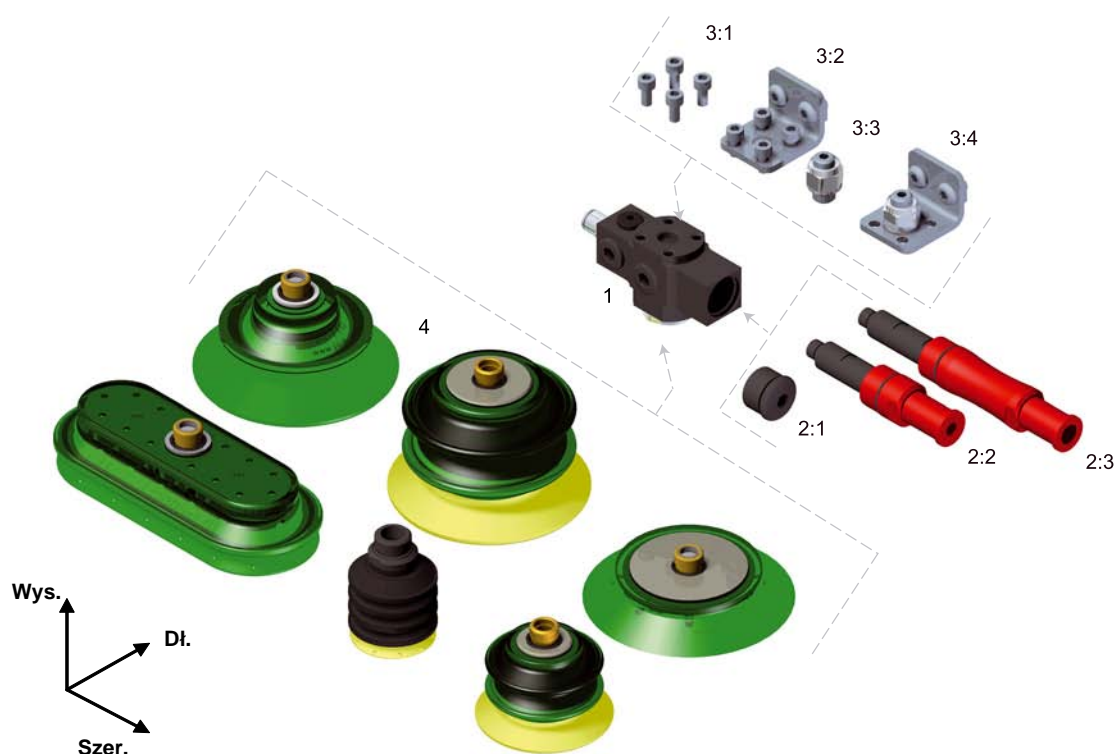


Wydanie Specjalne

www.piab.com

 **piab**

VGS™5010



Wymiary i przyłącza		Szer. mm	Dł. mm	Wys. mm	Ciśnienie zasilania	Podciśnienie	Wylot/przedmuch	
1	Obudowa		33	45 ^a	Ø8 mm, 3x G1/4", G1/8"			
2	Wkład COAX®	2:1	Bez wkładu COAX®	110				
		2:2	Dwustopniowy wkład COAX®	153			Ø19 mm	
		2:3	Trójstopniowy wkład COAX®	199			Ø19 mm	
3	Mounting / orientation	3:1	4 x M6 góra, montaż do płaskownika				2x G1/4"	
		3:2	4 x M6 góra, montaż do kątownika		b	b		2x G1/4"
		3:3	M12 20 mm	20	20			2x G1/4"
		3:4	M12 20 mm, montaż do kątownika		b	b		
4	Przyssawka		Bez przyssawki				G1/2"	
			Przyssawka	c	c	c		

Aby otrzymać pełne wymiary wybranych modułów należy zsumować wymiary elementów składowych lub odwiedzić stronę www.piab.com i pobrać plik CAD ze swoją konfiguracją.

^a Dla przyssawek z przyłączami gwintowanymi G3/8" należy dodać jeszcze 5 mm aby uwzględnić wymiar tulei.

^b Pełne wymiary dostępne po skonfigurowaniu modelu w CAD na stronie www.piab.com.

^c Wymiary przyssawek znajdują się w notach katalogowych.




Dane techniczne

Opis	Jednostka	Wartość
Maks. ciśnienie zasilania	MPa	0.7
Poziom hałas	dBA	73–83
Temperatura pracy	°C	10–50
Materiał		AI, SS, NBR, PA, PP, PU

Aby uzyskać więcej informacji o wkładach COAX®, prosimy zobaczyć dane techniczne wkładów COAX® MIDI.

Dane do zamówienia

1. Wybór obudowy	VGS™5010 kod
Obudowa	VGS5010

	2. Wybór wkładu COAX®	Przepływ wstępny NI/s	Czas ewakuacji dla zapewnienia 60 -kPa s/l	Wkład COAX®	VGS™5010 kod
				Bez modułu ssącego (moduł slave)	AA
a	 Pi	2.8	0.7	Moduł ssący COAX® MIDI Pi48-2	AB
b		2.8	0.7	Moduł ssący COAX® MIDI Pi48-2, zawór zwrotny	AD
c		5.6	0.7	Moduł ssący COAX® MIDI Pi48-3	AC
d		5.6	0.7	Moduł ssący COAX® MIDI Pi48-3, zawór zwrotny	AE
a	 Si	3.3	0.53	Moduł ssący COAX® MIDI Si32-2	AF
c		3.3	0.53	Moduł ssący COAX® MIDI Si32-2, zawór zwrotny	AH
b		6.0	0.53	Moduł ssący COAX® MIDI Si32-3	AG
d		6.0	0.53	Moduł ssący COAX® MIDI Si32-3, zawór zwrotny	AI
a	 Xi	2.8	0.63	Moduł ssący COAX® MIDI Xi40-2	AJ
b		2.8	0.63	Moduł ssący COAX® MIDI Xi40-2, zawór zwrotny	AL
c		5.9	0.57	Moduł ssący COAX® MIDI Xi40-3	AK
d		5.9	0.57	Moduł ssący COAX® MIDI Xi40-3, zawór zwrotny	AM

	3. Montaż / orientacja	VGS™5010 kod
	4x M6 śruba górna, montaż do płaskownika	00
	4x M6 śruba górna, wspornik kątowy	01
i	M12 20 mm śruba górna, zestaw montażowy	02
j	M12 20 mm śruba prawa	03
k	M12 20 mm śruba lewa	04
i	M12 20 mm śruba górna, wspornik kątowy	05
j	M12 20 mm śruba prawa, wspornik kątowy	06
k	M12 20 mm śruba lewa, wspornik kątowy	07

	3. Przyssawka z mocowaniem	VGS™ kod
	Bez przyssawki	BA
	BF110P 30°/60° Shore A	CO
	BF110P 60° Shore A	CP
	BL50-3P 30°/70° Shore A	CX
	BX75P 30°/60° Shore A	CY
	BX75P 60° Shore A	CZ
	BX110P 30°/60° Shore A	CQ
	BX110P 60° Shore A	CR
	F110P 30°/60° Shore A	CS
	F110P 60° Shore A	CT
	OB65x170P 30°/60° Shore A	CU
	OB65x170P 60° Shore A	CV

Przykład	Numer do zamówienia
VGS™5010 BF110P – Pi48-2, M12 20 mm śruba górna, BF110P 30/60° Shore A	VGS5010 AB 02 CO

