BIBUS MENOS®

NARZĘDZIA HYDRAULICZNE DO PRAC TOROWYCH

www.bibusmenos.pl

NARZĘDZIA HYDRAULICZNE DO PRAC TOROWYCH

STANLEY HYDRAULIC TOOLS to amerykańska firma, która jest światowym liderem w produkcji narzędzi. Specjalizuje się przede wszystkim w wytwarzaniu narzędzi hydraulicznych, które mają szerokie zastosowanie m.in. w firmach drogowych oraz wodociągowych, a także są niezawodnym rozwiązaniem dla firm wypożyczających sprzęt budowlany. W swojej ofercie posiada produkty znanych i docenianych marek, takich jak: STANLEY, LaBounty, DUBUIS i Horst Sprenger GmBH.

STANLEY HYDRAULICS to sprawdzony dostawca najwyższej jakości urządzeń, gwarantujących efektywność wykonanej pracy.

W naszej najnowszej broszurze przedstawiamy Państwu precyzyjnie wykonane i niezwodne narzędzia do prac torowych. Produkty, które mamy w ofercie to przede wszystkim nożyce do ścinania spoin, klucze udarowe, wiertarki, piły do cięcia szyn czy podnośniki i szlifierki. Narzędzia do prac torowych STANLEY, to najlepszy i najbardziej godny zaufania wybór. Wysoka jakość i prosta konstrukcja pozwalają na zwiększenie wydajności prowadzonych prac. Zapraszamy do zapoznania się z zawartością broszury oraz do kontaktu.

Zapraszamy na naszą stronę
www.bibusmenos.pl

BIBUS MENOS Sp. z o.o. jest polsko-szwajcarską firmą o profilu sprzedażowo-produkcyjno-usługowym. Działalność na polskim rynku rozpoczęliśmy w 1994 roku jako MENOS Sp. z o.o., po czym, po kilku latach, weszliśmy w skład Holdingu BIBUS. Holding działa w ponad dwudziestu krajach Europy i Azji. Dzięki temu mamy możliwość aktywnego korzystania z ponad sześćdziesięcioletniego doświadczenia oraz multikulturowego know-how Grupy BIBUS.

- SPRZEDAŻ KOMPONENTÓW I ROZWIĄZAŃ
- DORADZTWO TECHNICZNE
- INTEGRACJA SYSTEMÓW
- PROJEKTOWANIE
- PROTOTYPOWANIE
- PRODUKCJA
- MAGAZYN
- SZKOLENIA
- SERWIS

AGREGATY HYDRAULICZNE

Agregat HP8BA przystosowany jest do zasilania urządzeń hydraulicznych o wymaganym przepływie oleju hydraulicznego 9 lub 30 l/min. HP210BA zapewnia jednoczesne zasilanie dwóch narzędzi o wymaganym przepływie oleju hydraulicznego 20 l/min (np. dwa podbijaki) lub jednego o przepływie 40 l/min (piła do szyn). Agregaty HP8BA i HP210BA napędzane są niezawodnymi silnikami Briggs&Stratton o mocy 18 KM. Wyposażone są w elektryczny rozrusznik oraz czujnik ciśnienia oleju, który zabezpiecza silnik przed zatarciem. Agregaty wyposażone są w elektronicznie sterowaną przepustnicę, która automatycznie dostosowuje prędkość obrotową silnika do obciążenia. Redukuje to zużycie paliwa oraz obniża poziom generowanego hałasu. Parametry pracy agregatów ustawiane są za pomocą obrotowych przełączników. Agregaty HP8BA i HP210BA wyposażone są w liczniki czasu pracy, które sygnalizują kiedy należy dokonywać przeglądów serwisowych.
Duże, pompowane koła transportowe oraz wygodny, składany uchwyt znacznie ułatwiają przemieszczanie agregatów w miejscu pracy. Mocna rama chroni silnik i inne wrażliwe na uszkodzenia elementy urządzenia podczas transportu agregatu.

HP210BA

- agregat zasilający do narzędzi o wymaganym przepływie oleju hydr. 2x19 lub 38 l/min / 140 bar
- duże kółka transportowe
- wygodne, składane uchwyty
- elektryczny rozrusznik
- wydajny system chłodzenia oleju
- elektroniczne sterowanie przepustnicą
- licznik czasu pracy
- waga: 150 kg
- wymiary: 90x59x74 cm

HP8BA

- agregat zasilający do narzędzi o wymaganym przepływie 19 lub 30 l/min / 140 bar
- duże kółka transportowe
- wygodne, składane uchwyty
- wydajny system chłodzenia oleju
- licznik czasu pracy
- waga: 150 kg
- wymiary: 92x59x75 cm

NARZĘDZIA HYDRAULICZNE DO PRAC TOROWYCH

PIŁY ŁAŃCUCHOWE

Ręczne piły łańcuchowe DS06/DS11, w zależności od rodzaju zastosowanego łańcucha diamentowego mogą być wykorzystane do cięcia takich materiałów jak: beton, żelbet, cegła, kamienie naturalne itp. Piła DS12 przeznaczona jest do cięcia rur żeliwnych, PE, betonowych i krzemionkowych. Lekka, zwarta konstrukcja pił umożliwia wycinanie prostokątnych otworów (bez podcinania).

DS06

- piła łańcuchowa idealna do cięcia żelbetu i betonu na głębokość do 29 cm
- zintegrowany ze spustem zawór przepływu wody chłodzącej
- blokada łańcucha przy przenoszeniu piły
- waga: 6 kg
- parametry zasilania: 15-34 l/min / 70-140 bar

DS11

- piła łańcuchowa idealna do cięcia żelbetu i betonu na głębokość do 33 lub 40 cm
- zintegrowany ze spustem zawór przepływu wody chłodzącej
- blokada łańcucha przy przenoszeniu piły
- waga: 11 kg
- parametry zasilania: 26-34 l/min / 70-140 bar

KLUCZE UDAROWE

Hydrauliczne klucze udarowe typu IW służą do przykręcania i odkręcania śrub z dużymi momentami. Klucze posiadają przełącznik kierunku obrotów. Zastosowanie kluczy IW znacznie ułatwia i przyspiesza remonty ciężkich maszyn, prace na torach kolejowych, prace w kopalniach oraz wznoszenie i demontaż dużych konstrukcji stalowych itp.
Klucze hydrauliczne IW wytwarzają dużo większą moc w odniesieniu do 1kg wagi niż jakiekolwiek inne klucze o napędzie pneumatycznym czy elektrycznym. Mechanizm udarowy nie przenosi obciążeń na operatora.

IW16

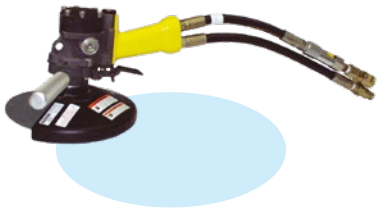
- klucz hydrauliczny idealny do prac torowych dzięki dodatkowemu uchwytowi
- waga: 12 kg
- moment obrotowy: 680-3 400 Nm
- parametry zasilania: 26-45 l/min / 105-140 bar

IW12

- klucz hydrauliczny przeznaczony do przykręcania i odkręcania połączeń śrubowych o dużych średnicach
- waga: 7,6 do 10 kg
- moment obrotowy: 340-1 632 Nm
- parametry zasilania: 15-45 l/min / 70-140 bar
- certyfikat ATEX

SZLIFIERKI DO SZYN I ROZJAZDÓW

Firma STANLEY w swojej ofercie posiada szeroką gamę szlifierek hydraulicznych. Są to bardzo specjalistyczne narzędzia służące do obróbki połączeń szyn, spoin po spawaniu termitowym, łączników szyn oraz usuwania pozostałości po walcowaniu. Mogą służyć do wykonywania fazowań otworów w szynach oraz do prac przy zwrotnicach. Dzięki niewielkiej wadze oraz wygodnym uchwytom szlifierki firmy STANLEY są narzędziami bardzo wygodnymi w pracy.



GR30

- ręczna szlifierka do czyszczenia i szlifowania powierzchni
- uchwyt pokryty tworzywem sztucznym
- obroty: 5 800 obr/min
- średnica tarczy: 230 mm
- wymiary: 20x25 cm
- waga: 6 kg
- paramerry zasilania: 26-34 l/min / 70-140 bar

PG10

- hydrauliczna szlifierka do szlifowania spoin po spawaniu termitowym, łączników szyn oraz usuwania pozostałości po walcowaniu
- bezpośredni napęd
- wygodny uchwyt umożliwiający pracę w każdej pozycji
- zmienne kołnierze kół osłony tarczy szlifierskiej
- ruchome połączenia węży
- obroty: 4 000 obr/min
- średnica tarczy: 15 cm
- wymiary: 112x27 cm
- waga: 53,5 kg
- parametry zasilania: 38 l/min / 140 bar

PODBIJAK DO TORÓW

Podbijaki torowe HD45 oferowane przez firmę STANLEY zapewniają komfortową i efektywną pracę. Specjalne uchwyty gwarantują pewne prowadzenie podbijaka, a akumulatory azotowe likwidują szkodliwe drgania oraz zwiększają skuteczność podbijania. Napęd hydrauliczny dodatkowo zapewnia cichą pracę.
Dzięki niskim wymaganiom HD45 co do parametrów zasilania (przepływ 20 l/min), przy zasilaniu agregatem GTR20 można pracować dwoma podbijakami jednocześnie.
Podbijak HD45, rozwijając ponad 1 500 uderzeń na minutę, wytwarza energię potrzebną do pracy nawet przy najtwardszej podsypce.
Niska waga podbijaka (26 kg) zmniejsza zmęczenie operatora oraz ułatwia transport narzędzia.
Po zainstalowaniu grotów (np. łopatki lub szpicaka) można go użyć jako młota do kucia betonu, skał lub zmarzliny.

HD45

- podbijak do torów, młot do kucia
- wysoka energia udaru przy niskim ciężarze
- antywibracyjne uchwyty
- możliwość pracy w pionie i poziomie
- uchwyt grota: 7/8”
- częstotliwość udarów: 1 500 l/min
- waga: 26 kg
- wymiary: 72x45 cm
- parametry zasilania: 26-34 l/min / 105-140 bar

NARZĘDZIA HYDRAULICZNE DO PRAC TOROWYCH

WIERTARKA DO SZYN

Wiertarki kolejowe RD12 przeznaczone są do szybkiego i precyzyjnego wykonywania otworów w szynach kolejowych. Ważąca tylko 26,5 kg RD12 jest najlżejszą, automatyczną wiertarką dostępną na rynku. Moc, jaką osiąga RD12 oraz specjalne wiertła z końcówkami z węglików spiekanych umożliwiają łatwe wiercenie zarówno w utwardzanych, jak i standardowych szynach.
Dwie płytki skrawające z węglików spiekanych z czterema krawędziami roboczymi każda, nie wymagają ostrzenia. Te łatwo wymienialne wiertła umożliwiają wykonanie 200-300 otworów w standardowej szynie. Dają dokładne wykończenie powierzchni i redukują koszt jednostkowy wykonania otworu.
Wiertarka wyposażona jest w zbiornik z wodą chłodzącą, co wpływa na znaczne wydłużenie pracy wiertła.

RD12

- wiertarka hydrauliczna do szyn
- gniazdo podłączeniowe do wody
- automatyczne odcięcie smarowania
- wiertło płaskie z uchwytem szczękowym
- niecentryczny zacisk
- uchwyt zaciskany ręcznie (bez klucza)
- lekka konstrukcja aluminiowa
- łatwo wymienialne szablony
- automatyczny posuw wiertła
- obroty: 900 obr/min
- średnica wiertła: do 38 mm
- wymiary: 71x20x30 cm
- waga: 26,5 kg
- parametry zasilania: 30-38 l/min / 140 bar

ID07

- klucz hydrauliczny przeznaczony do odkręcania i przykręcania śrub oraz wiercenia w drewnie
- uchwyt pokryty tworzywem sztucznym
- waga: 3,3 kg
- moment obrotowy: 675 Nm
- parametry zasilania: 15-45 l/min / 50-140 bar

PIŁA DO CIĘCIA SZYN

Piła RS25 została skonstruowana specjalnie do pracy na szlaku kolejowym. Tak jak każde z narzędzi kolejowych firmy STANLEY, jest odporna na warunki atmosferyczne. Posiada ona solidną obudowę, pewny i łatwy w obsłudze uchwyt do szyn oraz mocny i niezawodny napęd silnikiem hydraulicznym. Specjalny uchwyt z wyłącznikiem bezpieczeństwa uniemożliwia przypadkowe włączenie piły. Ergonomicznie zaprojektowany uchwyt do piły RS25 umożliwia operatorowi wykonanie pełnej operacji cięcia w pozycji stojącej, zmniejszając zmęczenie i ryzyko wypadku. Specjalny przegub umożliwia przecinanie szyny z obu stron bez konieczności odłączania i ponownego mocowania piły do zacisku. Moc piły wystarcza do pewnego cięcia utwardzonych szyn tarczami o maksymalnej średnicy 400 mm (16").
RS25 waży tylko 15 kg i osiągając moc 10 KM umożliwia przecięcie szyny w czasie krótszym niż 2 minuty.

RS25

- piła do cięcia szyn
- obudowa z odlewu aluminiowego
- możliwość stosowania tarcz tnących o średnicy 14" (350 mm) lub 16"(400 mm)
- zatrzask blokujący dolne ramię
- regulowany pomocniczy uchwyt pionowy
- uchwyt dwupozycyjny przegub
- obroty: 4 500 obr/min
- wymiary: 92x28x46 cm
- waga: 15 kg (piła) / 25 kg (piła z ramieniem)
- parametry zasilania: 30-38 l/min / 140 bar

NOŻYCE DO ŚCINANIA SPOIN

Nożyce WS10 są idealne do łatwego ścinania nadlewów spoin termitowych szyn. WS10 rozwijają imponującą siłę ścinającą około 90 kN. Urządzenie jest dostępne w wersji z pompką ręczną lub z zasilaniem zewnętrznym z agregatu przenośnego czy też z systemu hydraulicznego innej maszyny. Możliwe jest szybkie przezbrojenie narzędzia z jednej wersji na drugą.
W celu zwiększenia żywotności i trwałości, WS10 wyposażone są w wymienne rolki i samoblokujący zaciskacz. Unikalna konstrukcja rolek pozwala na ich bardzo łatwą wymianę poprzez wyjęcie pierścienia zabezpieczającego.

WS10

- hydrauliczne nożyce do ścinania spoin
- wymienne rolki
- regenerowalne ostrza stellitowe
- ruchome połączenia węży
- możliwość napędu ręcznego lub z agregatu hydraulicznego
- siła ścinająca: 89 kN
- waga: 41 kg
- wymiary: 83x49 cm
- parametry zasilania: 12-38 l/min / 140 bar

PODNOŚNIK TOROWY

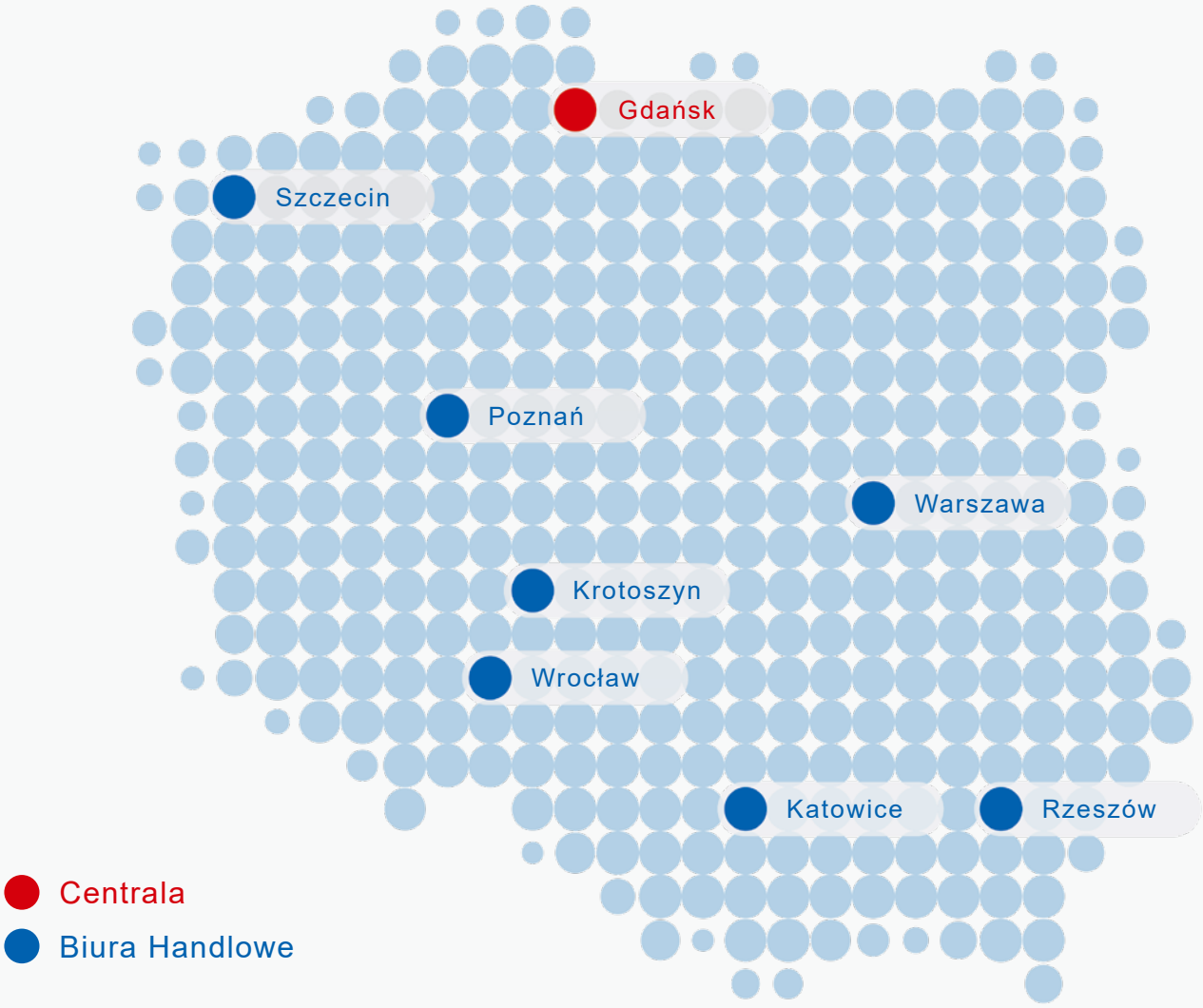
Torowy podnośnik hydrauliczny TJ12 znajduje zastosowanie przy pracach związanych z remontem torów oraz pozwala znacznie zwiększyć efektywność i bezpieczeństwo pracy.
Podnośniki torowe TJ12 cechuje bardzo wysoki stosunek siły udźwigu do wagi urządzenia. Są one lekkie i proste w obsłudze. Korpus podnośnika wykonany z jednego kawałka aluminium jest tak zaprojektowany, by chronić ruchomy zawór oraz oś pompy.
Praca podnośnikiem nie wymaga użycia dużych sił nacisku. Maksymalna siła podnoszenia wynosi około 10 ton. Najniższe położenie stopy podnoszącej wynosi tylko 47,6 mm. Ma to istotne znaczenie dla łatwego umieszczania stopy podnośnika pod torami. Wypukła stopa eliminuje skręcenie oraz gwarantuje bezpieczne i stabilne podnoszenie. Wewnętrzny zbiornik przekładni pozwala na operację w dowolnej pozycji. Ciśnienie powrotu pozwala nieobciążonemu lewarkowi wrócić do pozycji początkowej.

TJ12

- podnośnik hydrauliczny do szyn
- ręczna pompa
- udźwig: 9 072 kg
- wysokość podnoszenia: 22,6 cm
- wymiary: 15x28 cm
- waga: 19,7 kg

SPRZEDAŻ KOMPONENTÓW I ROZWIĄZAŃ
PROJEKTOWANIE • PRODUKCJA • SERWIS
DORADZTWO TECHNICZNE • SZKOLENIA
INTEGRACJA SYSTEMÓW

BIBUS®
SUPPORTING YOUR SUCCESS



Narzędzia hydrauliczne do prac torowych 07-2018 / 1000 PL

BIBUS MENOS Sp. z o.o.
Centrala:
ul. Spadochroniarzy 18
80-298 Gdańsk
tel. +48 58 660 95 70
fax +48 58 661 71 32
e-mail: info@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Katowice
ul. Porcelanowa 23
40-246 Katowice
tel. +48 32 203 98 88
tel. +48 32 203 98 89
fax +48 58 661 71 32
e-mail: bh.katowice@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Poznań
ul. Piaskowa 31
62-070 Dąbrowa k/Poznania
tel. +48 61 842 91 27
tel. +48 61 656 74 85
fax +48 58 661 71 32
e-mail: bh.poznan@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Warszawa
Janki, Al. Krakowska 34A
05-090 Raszyn
tel. +48 22 723 15 07
tel. +48 22 753 89 53
fax +48 58 661 71 32
e-mail: bh.warszawa@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Szczecin
ul. Cyfrowa 6
bud. F3 p. I pok. 1.13
71-441 Szczecin
tel. +48 58 762 72 99
fax +48 58 661 71 32
e-mail: bh.szczecin@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Krotoszyn
ul. Mahle 6
63-700 Krotoszyn
tel. +48 62 722 54 26
fax +48 58 661 71 32
e-mail: bh.krotoszyn@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Rzeszów
ul. Lubelska 53c
35-233 Rzeszów
tel. +48 17 860 11 30
fax +48 58 661 71 32
e-mail: bh.rzeszow@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Wrocław
ul. Kościerzyńska 17–19
51-430 Wrocław
tel. + 48 71 325 61 56
tel. + 48 71 325 61 27
fax + 48 58 661 71 32
e-mail: bh.wroclaw@bibusmenos.pl