

Silniki

Linie produktowe
na rynek europejski



Wydajność i niezawodność dla przemysłu

Firma WEG została założona w 1961 roku i budowała swoją pozycję na rynku, aby stać się jednym z największych producentów silników elektrycznych na świecie. Rocznie wytwarzanych jest blisko 15 milionów silników, przy udziale 30 000 zatrudnionych pracowników, które eksportowane są do 135 krajów mieszczących się na 5 kontynentach. Wysoką pozycję na rynku firma WEG zyskała dzięki wysokiej wydajności uzyskiwanej przy maksymalnej sprawności, co obecnie stanowi standard dla wszystkich produkowanych silników elektrycznych.

Dzięki szerokiej gamie przemysłowych silników elektrycznych, firma WEG oferuje rozwiązania dla wszelkich aplikacji, zaczynając od najprostszych, kończąc na najbardziej wymagających, pracujących w agresywnych środowiskach, stale koncentrując się na najwyższej jakości obsługi klienta.

Umacniając komercyjną pozycję swoich oddziałów oraz sieci dystrybucyjnej, firma WEG dedykuje swoją działalność świadczeniu światowej klasy obsługi klientów, dzięki sieci serwisu posprzedażowego, oferującego wsparcie techniczne przy uruchamianiu oraz obsłudze wszelkich instalacji.

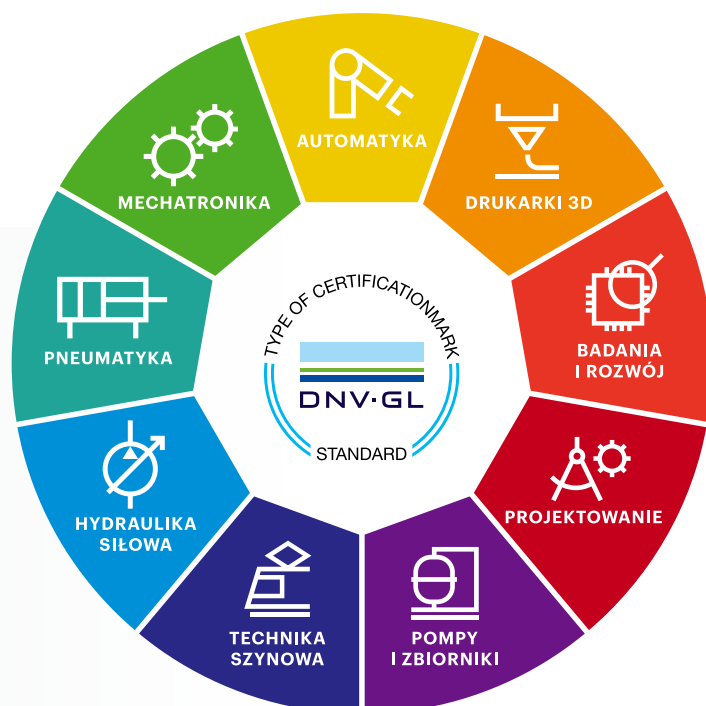


BIBUS MENOS Sp. z o.o. jest polsko-szwajcarską firmą o profilu sprzedażowo-produkcyjno-usługowym. Działalność na polskim rynku rozpoczęliśmy w 1994 roku jako MENOS Sp. z o.o., po czym, po kilku latach, weszliśmy w skład Holdingu BIBUS. Holding działa w ponad dwudziestu krajach Europy i Azji. Dzięki temu mamy możliwość aktywnego korzystania z ponad siedemdziesięcioletniego doświadczenia oraz multikulturowego know-how Grupy BIBUS.

Wykaz

Silniki niskonapięciowe ogólnego zastosowania W22	3
Silniki o klasie sprawności super premium W22	4
Silniki aluminiowe z systemem wielomontażowym W21	5
Silniki Quattro i magnetyczne W22	6
Silniki wysokonapięciowe W22	7
Silniki nisko- i wysokonapięciowe HGF i W50	8
Silniki niskonapięciowe W40	9
Silniki wysokonapięciowe W40	10
Silniki do wentylatorów i wyciągów	11
Silniki do systemów oddymiania W22	12
Silniki do napędu stołów rolkowych	13
Silniki z hamulcem W22	14
Silniki ognioodporne W22Xd	15
Silniki ognioodporne z hamulcem W21	16
Silniki do stref pyłowych W22Xtb	17
Silniki beziskrowe W22XnCD	18
Silniki o zwiększonym bezpieczeństwie W22Xe	19
Silniki chłodzone wodą	20
Silniki jednofazowe	21
Zastosowanie silników z falownikami	22

- SPRZEDAŻ KOMPONENTÓW I ROZWIĄZAŃ
- DORADZTWO TECHNICZNE
- INTEGRACJA SYSTEMÓW
- PROJEKTOWANIE
- PROTOTYPOWANIE
- PRODUKCJA
- MAGAZYN
- SZKOLENIA
- SERWIS





Silniki niskonapięciowe ogólnego zastosowania W22

Silniki ogólnego zastosowania serii W22 zostały zaprojektowane z myślą o niższym zużyciu energii, przy jednoczesnej redukcji poziomu hałasu oraz wibracji, większej niezawodności, łatwiejszej konserwacji oraz niższych kosztach utrzymania. Jest to linia silników, której koncepcja wydajności energetycznej, efektywności i produktywności pozwala na generowanie maksymalnego zysku dla użytkownika.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,12 kW do 500 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6 i 8
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 220-240/380-415 V (do rozmiaru 100L)
380-415/660 V (od rozmiaru 112M)
- Rozmiar: 63 do 355A/B
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Wysoka klasa sprawności - IE2
- Klasa sprawności premium - IE3
- Silniki ze zmienną liczbą biegunów (układ Dahlandera, podwójne uzwojenie itd.)
- 10 i 12 biegunów

Zastosowania

Pompy, sprężarki, wentylatory, kruszarki, przenośniki, młyny, wirówki, prasy, windy, pakowarki, szlifierki itd.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Klasy sprawności	Klasy sprawności IE2 i IE3 przekraczające wytyczne określone w normie IEC 60034-30, zapewniające znamienne oszczędności energii i szybki zwrot z inwestycji
Konstrukcja korpusu i tarcz łożyskowych	Wyższa sztywność mechaniczna i doskonałe rozpraszanie ciepła
Konstrukcja skrzynki zaciskowej	Dzielona po przekątnej skrzynka zaciskowa zapewniająca optymalne warunki dostępu do zacisków głównych i pomocniczych. Konstrukcja umożliwia łatwe i szybkie modyfikacje położenia (dla rozmiarów od 225S/M do 355A/B)
Niska temperatura robocza łożysk	Zmniejszona częstotliwość smarowania i dłuższa żywotność łożysk
System uszczelniania WSeal®	Zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń do wnętrza silnika (dla korpusów od 225S/M do 355A/B)
Układ wentylacyjny	Konstrukcja łopatek zapewnia optymalny przepływ powietrza przez korpus silnika i zmniejsza poziomy hałas
Solidne i wbudowane łąpy	Sztywność, łatwe ustalenie pozycji i instalacja
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22

Silniki o klasie sprawności super premium W22

Na przestrzeni ostatnich dwóch dekad, globalne zużycie energii wzrosło o ponad 50%. Wzrost zapotrzebowania na energię elektryczną niezbędną do podtrzymania globalnego rozwoju wymaga stałego inwestowania w nowe metody produkcji energii. Jedną z głównych przyczyn tak znaczącego wzrostu zużycia energii stanowi sektor przemysłowy, gdzie silniki elektryczne zużywają ponad 40% całkowitej generowanej energii elektrycznej.

Ze względu na narastający problem zużycia energii, sprawą pierwszorzędą stała się produkcja wyrobów o maksymalnej efektywności energetycznej. W odpowiedzi na obecny stan rzeczy, liczne rządy wdrożyły minimalne standardy wydajności energetycznej, mające na celu wymuszenie stosowania urządzeń o wysokiej klasie sprawności energetycznej. Mając na uwadze obecną sytuację, firma WEG zaprezentowała linię silników W22 o klasie sprawności super premium IE4, której parametry przekraczają wytyczne określone w normie IEC 60034-30-1.

Silniki serii W22 o klasie sprawności IE4 zapewniają wysoką wydajność, która przekłada się na niższe koszty eksploatacyjne, dzięki swojej niezawodności, łatwości konserwacji oraz niskiego zużycia energii.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 3 do 355 kW
- Liczba biegunów: 2, 4 i 6
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 400/690 V
- Rozmiary: 132S do 355A/B
- Kolor: RAL 6002 - zielony



Zastosowania

Pompy, sprężarki, wentylatory, kruszarki, przenośniki, młyny, wirówki, prasy, windy, pakowarki, szlifierki itd.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Klasa sprawności	Klasa sprawności IE4 przekraczająca wytyczne zdefiniowane w normie IEC 60034-30-1
Platforma W22	Oparta na wszystkich innowacyjnych cechach platformy silnikowej ogólnego zastosowania W22
Stąły stosunek mocy wyjściowej do wielkości w porównaniu do silników indukcyjnych	Całkowicie zamienne z konwencjonalnymi silnikami indukcyjnymi
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22



Silniki aluminiowe z systemem wielomontażowym W21

Silniki serii W21 z aluminiowym korpusem oraz dającymi się zdemontować łapami, zostały zaprojektowane z myślą o wymaganiach rynkowych odnoszących się do elastyczności montażu, oferując wszelkie możliwe sposoby montażu. System montowania stóp silnika zapewnia dużą dowolność, elastyczność i umożliwia dokonywanie zmian w konfiguracji montażu bez konieczności dodatkowych procesów obróbki, ani też żadnych zmian w ustawieniu łap silnika. Skrzynki zaciskowe silnika można obracać o 90 stopni, umożliwiając podłączenie zasilania z każdej strony. Ponadto, silniki te są w pełni zamienne z powszechnymi silnikami z korpusami żeliwnymi. Silniki serii W21 pozwalają na zmniejszenie stanów magazynowych, ze względu na możliwość dopasowania jednego silnika do różnych pozycji montażowych.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,12 kW do 37 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6 i 8
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 220-240/380-415 V (dla rozmiarów do 100L)
380-415/660 V (dla rozmiarów od 112M)
- Rozmiary: 63 do 200 L
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Sprawność standardowa - IE1
- Wysoka sprawność - IE2
- Sprawność premium - IE3

Zastosowania

Pompy, sprężarki, układy klimatyzacyjne, wentylatory, dźwigi, przenośniki, obrabiarki, nawijarki, maszyny wyciągowe, prasy, podnośniki, windy, krosna, szlifierki, wtryskarki, wyłaczarki, wieże chłodnicze, maszyny pakujące itd.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Uniwersalność montażu	Elastyczność i łatwość zmiany sposobu montażu bez konieczności stosowania dodatkowych czynności obróbczych, ani modyfikacji w zakresie ustawienia łap silnika
Aluminiowy korpus	Zapewnia wysoką ochronę dla obudów, oferując niższe i lepsze rozpraszanie ciepła
Linie projektowane dla konkretnych celów	Linia silników W21 z aluminiowym korpusem i systemem wielomontażowym obejmuje, oprócz linii ogólnego przeznaczenia, szereg określonych serii, takich jak linia silników z hamulcem, silników jednofazowych oraz silników wentylatorów nawiewnych i wywiewnych (TEAO)
Rozszerzony asortyment	Wprowadzenie rozmiarów 160, 180 i 200 umożliwia serii W21 z aluminiowymi korpusami i systemem wielomontażowym uzyskiwanie znamionowych mocy wyjściowych do 37 kW, rozszerzając jeszcze bardziej zakres jej zastosowań
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22

Silniki Quattro i magnetyczne W22

Wirnik wyposażony w magnesy trwałe zapewnia wysoką efektywność, obniżone poziomy hałasu oraz znamienne wyższe klasy sprawności w porównaniu ze standardowymi silnikami indukcyjnymi. Silniki te pracują w niższych temperaturach, co pozwala na zmniejszenie częstotliwości smarowania oraz wydłużenie żywotności łożysk.

Silnik Tutto serii W22 posiadają hybrydową konstrukcję składającą się z klatkowego wirnika (umożliwiającego rozruch bezpośredni lub poprzez falownik) oraz wysokoenergetycznych magnesów trwałych, zapewniających synchroniczną pracę oraz wysoką wydajność.

Silniki magnetyczne W22 oferują większe moce wyjściowe w stosunku do rozmiarów korpusu, co pozwala zaoszczędzić przestrzeń roboczą w miejscu instalacji. Silniki te muszą być zasilane poprzez falownik firmy WEG. Stanowią one idealne rozwiązanie dla zapewniania stałego momentu obrotowego w szerokim zakresie prędkości.



W22 Quattro - cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,37 kW do 7,5 kW
- Liczba biegunów: 4 i 6
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 230/400 (rozmiary do 100L)
400/690 V (rozmiary od 112M)
- Rozmiary: 80 do 132M/L
- Kolor: RAL 6021 - zielony

W22 magnetyczne - cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 7,5 kW do 315 kW (sprawność IE4)
3 kW do 160 kW (sprawność IE5)
- Zakres obrotów: 180 do 3600 obr./min
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 400 V
- Rozmiary: 132S do 315S/M
- Kolor: 091A.3145 - szary



Zastosowania

Sprężarki, windy, pompy, wentylatory, wyciągi, przenośniki, pojazdy elektryczne, maszyny w przemyśle włókienniczym oraz inne aplikacje, gdzie niezbędne są zmiany obrotów, wysoka wydajność, niskie poziomy hałasu i ograniczenie objętości.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Klasy sprawności super premium i ultra premium	Sprawność silnika spełniająca wymagania IE4 lub zbliżająca się do klasy IE5 według wytycznych normy IEC 60034-30-1, oferuje oszczędności energii i redukcję emisji CO ₂
Wirnik wyposażony w magnesy trwałe	Wydłużona żywotność silnika, większa proporcja mocy wyjściowej do wielkości silnika, wyższa sprawność, wyższy współczynnik mocy oraz zmniejszone temperatury łożysk i silnika
Praca synchroniczna	Łatwa synchronizacja obrotów wielu silników zasilanych przez ten sam falownik
Szeroki zakres prędkości przy stałym momencie obrotowym	Zapewnia pracę silnika na niższych obrotach przy stałej wydajności bez konieczności stosowania systemu wymuszonej wentylacji, redukując potrzebną przestrzeń roboczą dla silnika oraz instalacji MCC
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22



Silniki wysokonapięciowe W22

Opierając się na wiedzy technicznej w zakresie produkcji kompaktowego, wstępnie uformowanego uzwojenia oraz w oparciu o najnowsze oprogramowanie optymalizujące konstrukcje elektryczne, firma WEG opracowała linię silników wysokonapięciowych serii W22, która łączy w sobie wszystkie innowacyjne cechy silników niskonapięciowych linii W22 i stanowi doskonałe, ekonomiczne rozwiązanie ogólnego zastosowania dla aplikacji wymagających wysokonapięciowych silników.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 90 kW do 440 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6 i 8
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 1,2 do 6,6 kV
- Rozmiary: 315L, 355M/L i 355A/B
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Zastosowania

Pompy, sprężarki, wentylatory, kruszarki, przenośniki, młyny, wirówki, prasy, windy, pakowarki, szlifierki itd.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Zwarta konstrukcja	Jedna z najbardziej zwartych konstrukcji wysokonapięciowego silnika dostępnych na rynku
Platforma W22	Oparta na innowacyjnych cechach platformy silnikowej ogólnego zastosowania serii W22
Skrzynka zaciskowa dla elementów wyposażenia	Umieszczona na korpusie w pobliżu osłony wentylatora zapewniając łatwe i bezpieczne podłączenie elementów wyposażenia, odseparowane od głównych zacisków przyłączeniowych, co pozwala uniknąć interferencji sygnału



Silniki nisko- i wysokonapięciowe HGF i W50

Silniki serii HGF i W50 zostały zaprojektowane z myślą o najbardziej wymagających standardach technologicznych na rynku, wykorzystują nowoczesne oprogramowania komputerowe do analiz mechanicznych, elektrycznych i cieplnych w przeprowadzanych testach i próbach.

Wynikiem tego innowacyjnego opracowania jest elastyczny wyrób, zgodny z wymaganiami międzynarodowych norm i światowymi trendami rynkowymi.



Cechy charakterystyczne serii HGF

- Moc wyjściowa: 75 kW do 2500 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6, 8, 10 i 12
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 380 V do 6,6 kV
- Rozmiary: 315 do 630
- Kolor: RAL 5009 - niebieski

Cechy charakterystyczne serii W50

- Moc wyjściowa: 75 kW do 1000 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6, 8, 10 i 12
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 380 V do 6,6 kV
- Rozmiary: 315 do 450
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Standardowa
- Nieiskrząca (Ex nA)

Zastosowania

Pompy, sprzężarki, wentylatory, kruszarki, przenośniki, walcarki, wirówki, prasy, itd.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Konstrukcja korpusu	Konstrukcja korpusu została stworzona z myślą o równowadze pomiędzy sztywnością mechaniczną a zdolnością do rozpraszania ciepła, redukując w ten sposób wibracje silnika i wydłużając jego żywotność
Konstrukcja osłony wentylatora	Ostona wentylatora została zaprojektowana tak, aby obieg powietrza odbywał się w całym korpusie, przy minimalnej recyrkulacji wewnątrz silnika, umożliwiając maksymalną wymianę ciepła i skutkując chłodniejszym silnikiem
Niższe poziomy ciśnienia akustycznego	Układ chłodzenia pozwala zredukować ciśnienie akustyczne do 7 dB (A)
Specjalna powłoka do agresywnych środowisk	Wyższa odporność i trwałość powłok lakierniczych, chroniących obudowę przed korozją i ścieraniem
Detektory termiczne Pt-100	Oporniki cieplne Pt-100, zamontowane w uzwojeniach i łożyskach zapewniają precyzyjne i stałe monitorowanie temperatury oraz błyskawiczne wykrywanie nieprawidłowych warunków roboczych
Opcjonalne łożyska ślizgowe	łożyska ślizgowe wymagają mniejszych nakładów konserwacji dzięki temu, że częstotliwość smarowania jest trzykrotnie mniejsza w porównaniu z konwencjonalnymi łożyskami. łożyska ślizgowe cechują się żywotnością równą, bądź dłuższą od samego silnika
Dodatkowa skrzynka zaciskowa dla elementów wyposażenia z dwoma zasobowymi magazynkami	Doprowadzenia zasilające detektory cieplne i ogrzewacze pomieszczeń są podłączone w odrębnych skrzynkach zaciskowych, co pozwala uniknąć możliwych zakłóceń sygnałowych (interferencji), zapewniając przy tym łatwe i bezpieczne połączenia
Elastyczność	Opcjonalnie do wyboru szereg dedykowanych cech, takich jak: niemożliwy do cofnięcia mechanizm zapadkowy (zębatka), przekaźnik sygnałowy, niezależny układ obiegu oleju hydraulicznego dla łożysk ślizgowych, konstrukcja silnika dająca się dostosować do najbardziej zróżnicowanych aplikacji i określonych potrzeb



Silniki niskonapięciowe W40

Linia silników zaprojektowana specjalnie do środowisk o minimalnych ilościach zanieczyszczeń i wilgoci. Całkowicie żeliwny korpus został opracowany pod kątem zapewniania maksymalnej wentylacji i rozpraszania ciepła, oferując niskie poziomy hałasu, wysoką sztywność konstrukcji mechanicznej i trwałość.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 11 kW do 800 kW
- Liczba biegunów: 2, 4 i 6
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 380-415 / 660 V (rozmiary 160M do 315G/F)
400 V (dla silników IE3, rozmiary 355J/H i 400J/H)
- Rozmiary: 160M do 400J/H
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Wysoka sprawność IE2
- Sprawność premium IE3
- Pompa przeciwpożarowa
- Zespół sprzężonej pompy i silnika (JM/JP)

Zastosowania

Pompy, sprężarki, wentylatory, wyciągi, ugniataarki i mieszadła, prasy, maszyny przemysłowe, przenośniki, dmuchawy, dźwigi, chłodziarki, pakowarki oraz inne chronione i zabezpieczone aplikacje przemysłowe.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Wysoka wydajność	Dzięki otwartej obudowie, konstrukcja silnika zapewnia wyższe wyjściowe moce znamionowe w porównaniu z silnikami zabudowanymi, stanowiąc najbardziej rentowną opcję dla urządzeń z napędem
Dostępny certyfikat pompy przeciwpożarowej	Linia ODP jest certyfikowana przez UL dla zastosowań pompy przeciwpożarowej w temperaturach otoczenia do 50°C
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22

Silniki wysokonapięciowe W40



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 220 kW do 1500 kW
- Liczba biegunów: 2 i 4
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 1,2 do 5,0 kV
- Rozmiary: 280L do 450K/J
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Zastosowania

Pompy, sprężarki, wentylatory, prasy, maszyny przemysłowe, przenośniki, dmuchawy, dźwigi, chłodziarki oraz inne chronione i zabezpieczone aplikacje przemysłowe.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Wysoka wydajność	Dzięki otwartej obudowie, konstrukcja silnika zapewnia wyższe wyjściowe moce znamionowe w porównaniu z silnikami zabudowanymi, stanowiąc najbardziej rentowną opcję dla urządzeń z napędem
Zwarta konstrukcja	Jedna z najbardziej zwartych konstrukcji wysokonapięciowego silnika dostępnych na rynku
Dodatkowa skrzynka zaciskowa dla elementów wyposażenia z dwoma zapasowymi magazynkami	Doprowadzenia zasilające detektory ciepłne i ogrzewacze pomieszczeń są podłączone w odrębnych skrzynkach zaciskowych, co pozwala uniknąć możliwych zakłóceń sygnałowych (interferencji), zapewniając przy tym łatwe i bezpieczne połączenia



Silniki do wentylatorów i wyciągów

Odpowiednie dla najbardziej wymagających zastosowań wentylacji OEM, linia silników do zastosowań w układach wentylacji i wyciągowych oferuje konstrukcje standardowe o wysokich mocach w lekkich i zwartych konstrukcjach korpusów, szczególnie przydatne do zastosowań z wentylatorem osiowym.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,12 kW do 500 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6, 8, 10 i 12
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 220-240/380-415 V (rozmiary do 100L)
380-415/660V (rozmiary od 112M)
- Rozmiary: 63 do 355A/B (dla korpusów żeliwnych)
63 do 132M (dla korpusów aluminiowych)
- Metoda chłodzenia: TEFC (całkowicie zabudowany, chłodzony wentylatorem) lub TEAO (całkowicie zabudowany, chłodzony powietrzem zewnętrznym)
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Sprawność premium IE3
- Wysoka sprawność IE2
- Sprawność standardowa IE1
- Silniki wielobrotowe (układ Dahlandera, podwójne uzwojenie itd.)
- Obudowy żeliwne lub aluminiowe

Zastosowania

Wentylatory i wyciągi dla: tuneli, metra, przejść podziemnych, centrów handlowych, parkingów samochodowych, sal kinowych, itd.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Uniwersalność montażu	Silniki do wentylatorów i wyciągów dostępne z różnymi sposobami montażu: montaż łap do podłoża, kołnierzykowy lub z podkładkami. Oprócz dowolnych konfiguracji montażowych, silnik może również być dostarczany ze skrzynką zaciskową oraz z kostką zaciskową, a także z luźnymi przewodami, umożliwiającymi zdalne zamontowanie skrzynki zaciskowej
Sprawność premium	Klasa sprawności IE3 dostępna dla wszystkich silników tej serii
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22

Silniki do systemów oddymiania W22

Zapewnienie bezpieczeństwa w pomieszczeniach komercyjnych i przemysłowych stanowi jeden z głównych problemów deweloperów i właścicieli obiektów w trakcie projektowania centrów zakupowych, hoteli, teatrów, kin, tuneli, parkingów samochodowych i innych lokalizacji o dużych koncentracjach ludzi. Silniki do układów wyciągowych dymu są odpowiednie zarówno do układów wentylacji ogólnej, jak i do warunków zagrożenia o wysokich temperaturach powietrza, służąc do zapobiegania lub opóźniania rozprzestrzeniania się pożaru, wspomagając akcje gaszenia ognia, redukując zadymienie / szkody spowodowane nagrzewaniem, a także utrzymując wyjścia awaryjne i szlaki dostępowe wolne od dymu.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,18 kW do 500 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6 i 8
- Częstotliwość: 50 Hz
- Rozmiary: 80 do 355A/B
- Napięcie: 220-240/380-415 V (rozmiary do 100L)
380-415/660 V (rozmiary od 112M)
- Kolor: RAL 9006 - aluminiowy



Dostępne wersje

- TEFC (całkowicie zabudowany, chłodzony wentylatorem) lub TEAO (całkowicie zabudowany, chłodzony powietrzem zewnętrznym)
- Sprawność premium IE3
- Wysoka sprawność IE2
- Sprawność standardowa IE1
- 10 i 12 biegunów
- Silniki wielobrotowe (układ Dahlandera, podwójne uzwojenie itd.)
- F200 (200°C/2 godz.), Ff250 (250°C/2 godz.), F300 (300°C/1 godz.), Ff300 (300°C/2 godz.) oraz F400 (400°C/2 godz.)

Zastosowania

Wentylatory i wyciągi do: tuneli i metra, centrów handlowych, hoteli, teatrów, kin, zamkniętych lub podziemnych parkingów samochodowych oraz do innych instalacji o dużych koncentracjach ludzi.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Uniwersalność montażu	Silniki do wentylatorów i wyciągów dostępne z różnymi sposobami montażu: montaż łap do podłoża, kołnierzowy lub z podkładkami. Oprócz dowolnych konfiguracji montażowych, silnik może również być dostarczany ze skrzynką zaciskową oraz z kostką zaciskową, a także z luźnymi przewodami, umożliwiającymi zdalne zamontowanie skrzynki zaciskowej
Platforma W22	Oparta na innowacyjnych cechach platformy silnikowej ogólnego zastosowania serii W22
Specjalna konstrukcja do wysokich temperatur otoczenia	Podzespoły zaprojektowane do wytrzymywania pracy w ekstremalnych warunkach temperaturowych
Zgodność z wymaganiami normy EN 12101-3	Bezpieczeństwo i niezawodność
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22



Silniki do napędu stołów rolkowych

Linia zaprojektowana z myślą o ciężkich warunkach roboczych wymagających bardziej wytrzymałych silników. Korpus silnika do napędu stołu rolkowego jest wyposażony w żebra promieniowe, zapobiegające gromadzeniu się resztek materiałów ze stołu na powierzchni korpusu. Silniki są również wyposażone w zaawansowany system uszczelniający, posiadają silne zabezpieczenie przeciwkorozyjne i charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną, wymagając przy tym niskich nakładów konserwacyjnych i zapewniając wysoką trwałość i wydajność.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 1,1 kW do 260 kW
- Liczba biegunów: 4, 6, 8, 10 i 12
- Częstotliwość: 50 Hz
- Rozmiary: 132M do 400
- Napięcie: 400 V
- Kolor: RAL 6002 - zielony



Dostępne wersje

- Sprawność premium IE3

Zastosowania

Stoły rolkowe i maszyny laminujące dla przemysłu stalowego.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Sprawność premium	Przekracza klasy sprawności IE3, określone w normie IEC 60034-30-1, zapewniając znaczne oszczędności energii i szybki zwrot inwestycji
Żebra promieniowe/obwodowe	Zapobieganie gromadzenia się resztek na korpusie silnika
System uszczelnienia W3Seal® i stopień ochrony IPW66	Zabezpiecza silnik przed przenikaniem zanieczyszczeń do korpusu silnika
Uszczelnienie na wejściu kabla oraz pomiędzy tarczą łożyskową i korpusem	Zabezpiecza silnik przed przenikaniem zanieczyszczeń do korpusu silnika
Wałek, śruby i tabliczka znamionowa wykonane ze stali nierdzewnej	Wysoka odporność na korozję
Wewnętrzna, epoksydowa powłoka przeciwkorozyjna	Chroni przed korozją wewnętrzne elementy silnika i polepsza ochronę uzwojeń
Specjalna powłoka do agresywnych środowisk	Lepsza odporność na oddziaływanie środowisk korozyjnych
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22

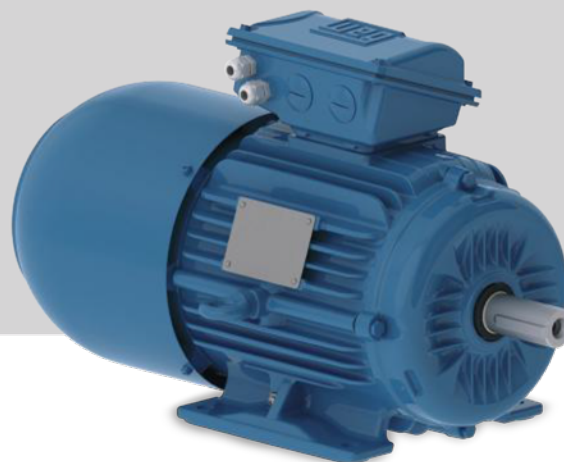
Silniki z hamulcem W22

Prężnie rozwijające się firmy wymagają rozwiązań dopasowanych do ich potrzeb. Silniki z hamulcami produkcji WEG znajdują zastosowanie tam, gdzie wymagane jest szybkie i bezpieczne zatrzymywanie oraz dokładne pozycjonowanie. Oferowane silniki z hamulcem zapewniają synergię w procesie produkcji, gwarantując bezpieczeństwo pracy.



Standardowe cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,12 kW do 75 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6, 8, 10 i 12
- Rozmiary: 63 do 250S/M
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 220-240/380-415 V (rozmiary do 100L)
380-415/660 V (rozmiary od 112M)
- Kolor: Sprawność premium IE3 - RAL 6002 - zielony
Wysoka sprawność IE2 - RAL 5009 - niebieski
Sprawność standardowa IE1 - RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Sprawność premium IE3
- Wysoka sprawność IE2
- Sprawność standardowa IE1
- Obudowy żeliwne lub aluminiowe

Zastosowania

Silniki z hamulcem są idealnie przystosowane do pracy w urządzeniach wymagających gwałtownych zatrzymań ze względów bezpieczeństwa, kontroli lub dla dokładnego pozycjonowania, takich jak: pakowarki, przenośniki, maszyny myjące i napełniające butelki, sunnice, windy, drukarki, automatyczne bramy, obrabiarki do drewna itd.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Wysokowydajny układ hamowania	Zapewnia szybkie i bezpieczne zatrzymanie i dokładne pozycjonowanie obciążenia, przy niskich nakładach robót konserwacyjnych
Ręczne zwalnianie hamulca	Możliwość zwolnienia wałka silnika w sytuacjach awaryjnych lub w przypadku wyłączenia zasilania
Dostępne silniki z aluminiowym korpusem	Niższa masa przy takiej samej niezawodności
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22





Silniki ognioodporne W22Xd

Zaprojektowane w oparciu o innowacyjne koncepcje towarzyszące serii W22 ogólnego zastosowania. Linia silników W22X stanowi punkt zwrotny na rynku, oferując wysokie poziomy wydajności, oszczędności energii, niskie koszty utrzymania, wydłużoną żywotność oraz bezpieczeństwo użytkowania.



Standardowe cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,12 do 370 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6 i 8
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: Sprawność wysoka i premium:
 - 220-240/380-415 V (rozmiary do 100L)
 - 380-415/660-690 V (rozmiary od 112M)
 Sprawność super premium: 400/690 V (wszystkie rozmiary)
- Rozmiary: 71 - 355M/L
- Kolor: Sprawność wysoka IE2 i premium IE3 - RAL 5009 - niebieski
- Sprawność super premium IE4 - RAL 6002 - zielony



Dostępne wersje

- Sprawność super premium IE4
- Sprawność premium IE3
- Wysoka sprawność IE2
- Silniki wielobrotowe (układ Dahlandera, podwójne uzwojenie itd.)
- 10 i 12 biegunów

Zastosowania

Pompy, sprężarki, wentylatory, dmuchawy, przenośniki oraz inne zastosowania o dużych obciążeniach w potencjalnie wybuchowych atmosferach, sklasyfikowanych do stref 1 i 2 oraz stref gazów IIA, IIB i IIC.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Platforma W22	Oparta na innowacyjnych cechach platformy silnikowej ogólnego zastosowania serii W22
Poziomy wysokiej sprawności	Regulacje UE nie odnoszą się do silników instalowanych w strefach zagrożenia wybuchem, jednak od wprowadzenia dyrektywy ATEX nastąpił wzrost zapotrzebowania na te wyroby. Wychodząc naprzeciw wymaganiom rynkowym firma WEG wprowadziła linię W22Xd o klasie sprawności IE2 jako standard dla wszystkich silników IEC
Skrzynka zaciskowa	Skrzynka zaciskowa została zaprojektowana w sposób umożliwiający łatwy dostęp i bezpieczną obsługę kabli zasilających, nawet, jeżeli są stosowane są kable o większych przekrojach
Szeroki asortyment certyfikowanych akcesoriów	Linia W22Xd oferuje użytkownikom szeroki asortyment certyfikowanych elementów wyposażenia, spełniających indywidualne wymagania klientów, utrzymując przy tym wysoki poziom bezpieczeństwa
Łatwa konserwacja	Podzespoły silnika zostały zaprojektowane z myślą o ich łatwym utrzymaniu: Silniki W22Xd zostały wyposażone w pokrywy łożysk na zewnętrznej stronie tarcz łożyskowych dla ułatwienia kontroli technicznych łożysk. Silniki mogą być również wyposażone w smarowniczki i otwarte łożyska, zwiększając ich żywotność Łatwość wymiany uszczelek zapewnia wysoki stopień ochrony Dwa zestawy otworów w łapach silnika umożliwiają łatwiejszą wymianę, jak i modernizację istniejących maszyn Łapy silnika posiadają możliwość wprowadzania kołków ustalających, ułatwiających współosiowe ustawienie silnika po jego demontażu z podstawy do konserwacji
Certyfikowane strefy 21 i 22	Dla zapewnienia lepszej funkcjonalności linii W22X, silniki są również certyfikowane dla zastosowań w atmosferach, gdzie mogą występować palne pyły/włókna
Certyfikowana grupa IIC	Zapewnione bezpieczeństwo w strefach, gdzie mogą występować gazy z grupy IIC, np. wodór
Ochrona	Silnik odpowiedni do pracy w niebezpiecznych warunkach, zaklasyfikowanych jako strefy 1 i 2
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22

Silniki ognioodporne z hamulcem W21

Instalacja silników elektrycznych w strefach, w których produkty palne są stale przenoszone, przetwarzane lub magazynowane, musi przebiegać zgodnie z najbardziej wymagającymi wytycznymi norm bezpieczeństwa, celem zapewnienia ochrony osób fizycznych, maszyn oraz środowiska. Zgodnie z najwyższymi standardami bezpieczeństwa, ognioodporne silniki firmy WEG zapewniają wysokowydajne hamulce, stanowiące skuteczne rozwiązanie dla urządzeń wymagających gwałtownego zatrzymywania ze względów bezpieczeństwa, kontroli lub dokładnego pozycjonowania obciążenia w strefach zagrożenia wybuchem 1 i 2.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 2,2 kW do 18,5 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6 i 8
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 380-415/660 V
- Rozmiary: 132S do 160L
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Wysoka sprawność - IE2
- Sprawność standardowa - IE1

Zastosowania

Dźwigi, wciągarki, przenośniki oraz inne zastosowania o dużych obciążeniach w strefach zagrożonych wybuchem, klasyfikowanych do stref 1 i 2 oraz grup gazów IIA, IIB i IIC.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Wysokowydajny układ hamowania	Zapewnia szybkie i bezpieczne zatrzymanie i dokładne pozycjonowanie obciążenia, przy niskich nakładach robót konserwacyjnych
Ręczne zwalnianie hamulca	Możliwość zwolnienia wałka silnika w sytuacjach awaryjnych lub w przypadku wyłączenia zasilania
System zatrzymywania płomieni korpusem, tarczami łożysk i sterownikiem T-box	System ten zapobiega rozprzestrzenianiu się płomieni ze środka silnika na zewnątrz, gwarantując ochronę życia, maszyn oraz bezpieczeństwo środowiska
System uszczelniania W3Seal®	Stopień ochrony do IPW66 dla zabezpieczenie przed przedostaniem się zanieczyszczeń do wnętrza korpusu silnika
Specjalna powłoka do agresywnych środowisk	Specjalne powłoki lakiernicze do C5/I lub C5/M do wymagających środowisk
Ochrona	Silnik odpowiedni do pracy w niebezpiecznych warunkach, zaklasyfikowanych jako strefy 1 i 2
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22



Silniki do stref pyłowych W22Xtb

Silniki W22Xtb zostały zaprojektowane dla maksymalizacji bezpieczeństwa i niezawodności w instalacjach do stref pyłowych zagrożonych wybuchem, klasyfikowanych do strefy 21, gdzie mogą występować przewodzące pyły albo w postaci chmury (swobodnie zawieszona w powietrzu), albo w postaci warstw (o grubości do 5 mm).



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,12 kW do 450 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6, 8, 10 i 12
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 220-240/380-415 V (rozmiary do 100L)
380-415/660 V (rozmiary od 112M)
- Rozmiary: 63 do 355A/B
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Sprawność premium IE3
- Wysoka sprawność IE2
- Sprawność standardowa IE1

Zastosowania

Cukrownie, browary, cementownie, tartaki, zakłady włókiennicze, przemysł: farmaceutyczny, chemiczny, rolniczy oraz inne zastosowania w strefach zagrożonych wybuchem, klasyfikowanych jako strefa 21 lub strefa 22.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Obniżona temperatura powierzchni	Zapewnia bezpieczeństwo zapobiegając ryzyku zapłonu palnych pyłów lub włókien w kontakcie z silnikiem
Przewodzący materiał wentylatora	Zapewnia bezpieczeństwo zapobiegając iskrom, które mogłyby spowodować zapłon materiałów palnych w otoczeniu
Stopień ochrony IP66	Ogranicza przedostawanie się zanieczyszczeń do wnętrza korpusu silnika
Ochrona cieplna uzwojeń	Silniki są wyposażone w zestawy PTC dla zapewnienia ochrony silnika w nietypowych warunkach roboczych oraz dla utrzymania wartości granicznej temperatury powierzchni urządzeń
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22

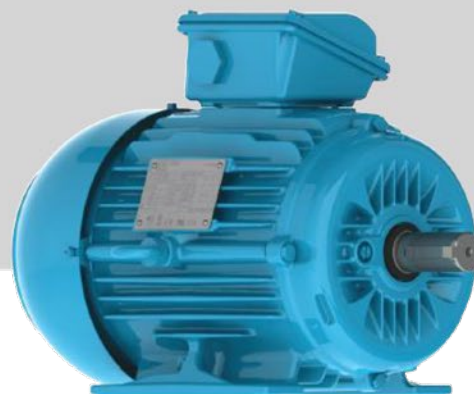
Silniki beziskrowe W22XnCD

Instalacja silników elektrycznych w strefach, gdzie prawdopodobieństwo wystąpienia palnych mieszanin jest niewielkie, ale może stanowić ryzyko, musi być zgodna z najbardziej wymagającymi normami bezpieczeństwa celem ochrony osób fizycznych, maszyn oraz środowiska. Zgodnie z najwyższymi normami bezpieczeństwa, silniki Ex nA/Ex tc firmy WEG można dostosowywać do różnych aplikacji, zapewniając elastyczność instalacji, łatwość obsługi, niskie koszty utrzymania oraz bezpieczeństwo.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,12 kW do 450 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6, 8, 10 i 12
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 220-240/380-415 V (rozmiary do 100L)
380-415/660 V (rozmiary od 112M)
- Rozmiary: 63 do 355A/B
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Sprawność premium IE3
- Wysoka sprawność IE2
- Sprawność standardowa IE1

Zastosowania

Pompy, sprężarki, wentylatory, walcarki, prasy, wciągarki, maszyny do obróbki drewna, szlifierki, krosna, pakowarki, przenośniki oraz inne zastosowania w potencjalnie wybuchowych atmosferach, zaklasyfikowanych do strefy 2 (gaz) lub strefy 22 (pyły).

Cechy charakterystyczne	Zalety
Certyfikaty	Podwójna certyfikacja dla strefy 2 (gaz) i strefy 22 (nieprzewodzące pyły)
Ochrona cieplna uzwojeń	Bezpieczeństwo zapewnione przez dwa zestawy PTC o temperaturach wyłączenia 155°C dla gazu i 140°C dla pyłów dla zapewnienia ochrony silnika w nietypowych warunkach roboczych oraz dla zapewnienia utrzymania wartości granicznej temperatury na powierzchni urządzenia
Sprawność premium	Klasa sprawności IE3 dostępna dla wszystkich silników tej serii
System izolacji WISE®	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22



Silniki o zwiększonym bezpieczeństwie W22Xe

Silniki „Ex eb” o zwiększonym bezpieczeństwie zostały zaprojektowane celem zapobiegania wystąpienia podczas pracy (w tym podczas rozruchu i w warunkach zablokowanego stojana) łuków elektrycznych, iskier i nadmiernego przegrzewania wszystkich powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych maszyny, które mogłyby osiągnąć temperaturę samozapłonu w otaczającej strefie zagrożonej wybuchem.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,18 kW do 250 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6 i 8
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 230/400 V (rozmiary do 100L)
400/690 V (rozmiary od 112M)
- Rozmiary: 63 do 355 M/L
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Podwójne znakowanie dla strefy 1/strefy 21, gaz i pył: Ex eb/Ex tb
- Przedział temperatur otoczenia: -55 do 60°C
- Wykonanie zgodne z VIK
- Silniki odpowiednie do zastosowań z falownikami*

Zastosowania

Pompy, sprężarki, wentylatory, walcarki, prasy, wciągarki, maszyny do obróbki drewna, szlifierki, krosna, pakowarki, przenośniki oraz inne zastosowania do stref zagrożonych wybuchem, zaklasyfikowanych do strefy 1 lub strefy 2, bądź do stref z gazami IIA, IIB, IIC.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Certyfikaty	Podwójna certyfikacja dla strefy 1 (gaz) i strefy 21 (przewodzące pyły)
Ochrona cieplna uzwojeń	Silniki są wyposażone w zestawy PTC dla zapewnienia ochrony silnika w nietypowych warunkach roboczych oraz dla utrzymania wartości granicznej temperatury powierzchni urządzeń
Silnik premium	Klasa sprawności IE3 dostępna dla wszystkich silników tej serii
System izolacji WISE*	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22

Silniki chłodzone wodą

Silniki WEG chłodzone wodą są stosowane w szeregu aplikacji i są głównie stosowane w instalacjach, gdzie wymagana jest zwartość wymiarów, niskie poziomy hałasu oraz łatwość dostępu dla robót konserwacyjnych.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 18,5 kW do 450 kW
- Liczba biegunów: 2, 4, 6 i 8
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: do 660 V
- Rozmiary: 180L do 355 M/L
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Wysoka sprawność - IE2
- Sprawność premium - IE3

Zastosowania

Sprężarki, wtryskarki, instalacje uzdatniania wody, przemysł włókienniczy, przemysł wydobywczy, pompy podciśnieniowe, zespoły napędowe i wyposażenie statków.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Metoda chłodzenia IC71W	System płaszcza wodnego oferuje doskonałą wymianę ciepła, zwiększając żywotność łożysk i silnika
Większy stosunek mocy wyjściowej do wielkości	Wymagana jest mniejsza przestrzeń do montażu, ułatwiając przy tym dostęp do wykonania czynności konserwacyjnych
Detektory termiczne Pt-100	Oporniki cieplne Pt-100, zamontowane w uzwojeniach i łożyskach zapewniają precyzyjne i stałe monitorowanie temperatury oraz błyskawiczne wykrywanie nieprawidłowych warunków roboczych
System izolacji WISE*	Zwiększona wytrzymałość elektryczna stojana i pozwala na sterowanie pracą silnika za pomocą falowników, zapobiegając uszkodzeniom na skutek szczytowych wartości napięcia*

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22



Silniki jednofazowe

Silniki o zwartej konstrukcji i elastycznym działaniu, zaprojektowane przy użyciu najbardziej technologicznie zaawansowanych narzędzi, odpowiednie do zastosowań domowych, rolniczych i przemysłowych.



Cechy charakterystyczne

- Moc wyjściowa: 0,12 kW do 9,2 kW
- Liczba biegunów: 2 i 4
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 230 V
- Rozmiary: 63 do 132 M/L
- Kolor: RAL 5009 - niebieski



Dostępne wersje

- Obudowy żeliwne lub aluminiowe
- Rozruch kondensatorowy / kondensator pracy z kondensatorami rozruchu i pracy
- Napięcie 230/460 V

Zastosowania

Wentylatory i dmuchawy, suszarnie ziarna, pompy odśrodkowe, sprężarki, wysokociśnieniowe myjnie, przenośniki / urządzenia do transportu materiałów, zespoły rozładunku silosów i zespoły ślimakowe, świdry i żerdzie wiertnicze, szlifierki (kruszarki) itd.

Cechy charakterystyczne	Zalety
Wydajność	Wysokie momenty rozruchowe dla zastosowań o wysokich wartościach obciążeń
Łatwy montaż i obsługa	Silniki te są odpowiednie do warunków zasilania w warunkach domowych i gospodarstw wiejskich
Elastyczność	Adaptacyjność konstrukcji, spełniająca wymogi różnorodności zastosowań i potrzeb

*Szczegółowe informacje dotyczące zasady działania falownika znajdują się na stronie 22

Zastosowanie silników z falownikami

Uzwojenia stojana silników WEG posiadają klasę izolacji F (opcjonalnie klasa H) i są odpowiednie zarówno do rozruchu bezpośredniego jak i poprzez falownik. Silniki posiadają system izolacji WISE®, stosowany wyłącznie w silnikach WEG, który zapewnia najwyższej klasy właściwości izolacji elektrycznej. Uzwojenie stojana jest odpowiednie do zastosowań zmiennoobrotowych (za pomocą falowników) z uwzględnieniem wykazanych w poniższej tabeli wartości granicznych:

Napięcie znamionowe silnika	Skoki napięcia	dV/dt*	Czas narastania*	Czas między impulsami
	na końcówkach silnika (faza-faza)			
$V_{\text{znamionowe}} \leq 460 \text{ V}$	$\leq 1600 \text{ V}$	$\leq 5200 \text{ V}/\mu\text{ps}$	$> 0,1 \text{ ps}$	$> 6 \text{ ps}$
$460 \text{ V} \leq \text{znamionowe} \leq 575 \text{ V}$	$\leq 2000 \text{ V}$	$\leq 6500 \text{ V}/\mu\text{s}$		
$575 \text{ V} \leq \text{znamionowe} \leq 1000 \text{ V}$	$\leq 2400 \text{ V}$	$\leq 7800 \text{ V}/\mu\text{s}$		

*dV/dt i definicja czasu narastania zgodnie z normą Nema MG1 - część 30

Uwagi:

1. Aby zabezpieczyć system izolacji silnika, maksymalna częstotliwość przełączania nie powinna przekraczać 5 kHz.
2. Jeżeli nie zostanie spełniony jeden lub więcej z powyższych warunków, na wyjściu zespołu VSD należy zainstalować filtr (dławik obciążeniowy lub filtr dV/dt).
3. Silniki ogólnego zastosowania o napięciu znamionowym przekraczającym 575 V, które w momencie zakupu nie miały żadnych wskazań do pracy z falownikiem (VSD) są w stanie pracować w warunkach granicznych dla wielkości elektrycznych podanych w powyższej tabeli dla napięć znamionowych do 575 V. Jeżeli takie warunki nie zostaną spełnione, należy zastosować filtry wyjściowe.
4. Silniki ogólnego zastosowania podwójnego napięcia 400/690 V, które w momencie zakupu nie miały żadnych wskazań do pracy z falownikami (VSD), mogą być sterowane za pomocą falowników przy wyższych napięciach tylko wtedy, kiedy wartości graniczne, podane w tabeli powyżej dla napięć znamionowych do 460 V w danej aplikacji są w pełni spełnione. W przeciwnym razie należy na wyjściu falownika (układu VSD) stosować dławik obciążenia lub filtr dV/dt.
5. Od rozmiaru 315S/M należy podjąć dodatkowe środki zapobiegawcze, celem uniknięcia szkodliwych prądów łożyskowych. Jest to możliwe poprzez zastosowanie izolowanego łożyska lub izolowanej tarczy łożyskowej piasty po stronie nienapędowej oraz szczotki uziemiającej wałek, zamontowanej na tarczy łożyskowej od strony napędu.
6. Silniki pracujące z falownikami mogą wykazywać większy wzrost temperatury niż podczas pracy zasilanej prądem przemiennym podczas pracy na niższych częstotliwościach. Jest to skutek wzrostu strat, wynikający z harmonii modulacji szerokości impulsów w połączeniu ze zmniejszoną wentylacją w silnikach z własnym układem wentylacyjnym. W takiej sytuacji, należy się skontaktować z WEG.
7. W przypadku konieczności zastosowania silników z falownikami w strefie zagrożonej wybuchem, należy się skontaktować z WEG.



Światowa działalność WEG

ARGENTYNA

San Francisco - Kordoba
Telefon: +54 3564 421484
info-ar@weg.net

Kordoba - Kordoba
Telefon: +54 351 4641366
weg-morbe@weg.com.ar

Buenos Aires
Telefon: +54 11 42998000
ventas@pulverlux.com.ar

AUSTRALIA

Scoresby - Victoria
Telefon: +61 3 97654600
info-au@weg.net

AUSTRIA

Markt Piesting - Wiener
Neustadt-Land
Telefon: +43 2633 4040
watt@wattdrive.com

BELGIA

Nivelles - Belgia
Telefon: +32 67 888420
info-be@weg.net

BRAZYLIA

Jaraguá do Sul - Santa Catarina
Telefon: +55 47 32764000
info-br@weg.net

CHILE

Santiago
Telefon: +56 2 27848900
info-cl@weg.net

CHINY

Nantong - Jiangsu
Telefon: +86 513 85989333
info-cn@weg.net

Changzhou – Jiangsu
Telefon: +86 519 88067692
info-cn@weg.net

KOLUMBIA

San Cayetano - Bogota
Tel. +57 1 4160166
info-co@weg.net

EKWADOR

El Batan - Quito
Telefon: +593 2 5144339
ceccato@weg.net

FRANCJA

Saint-Quentin-Fallavier - Isère
Telefon: +33 4 74991135
info-fr@weg.net

NIEMCY

Türnich - Kerpen
Telefon: +49 2237 92910
info-de@weg.net

Balingen - Badenia-Wirtembergia

Telefon: +49 7433 90410
info@weg-antriebe.de

Homberg (Efze) - Hesja

Telefon: +49 5681 99520
info@akh-antriebstechnik.de

GANA

Akra
Telefon: +233 30 2766490
info@zestghana.com.gh

INDIE

Bangalore - Karnataka
Telefon: +91 80 41282007
info-in@weg.net

Hosur - Tamil Nadu
Telefon: +91 4344 301577
info-in@weg.net

WŁOCHY

Cinisello Balsamo - Mediolan
Telefon: +39 2 61293535
info-it@weg.net

JAPONIA

Jokohama - Kanagawa
Telefon: +81 45 5503030
info-jp@weg.net

MALEZJA

Shah Alam - Selangor
Telefon: +60 3 78591626
info@wattdrive.com.my

MEKSYK

Huehuetoca - Meksyk
Telefon: +52 55 53214275
info-mx@weg.net

Tizayuca - Hidalgo
Telefon: +52 77 97963790

HOLANDIA

Oldenzaal - Overijssel
Telefon: +31 541 571080
info-nl@weg.net

PERU

La Victoria - Lima
Telefon: +51 1 2097600
info-pe@weg.net

PORTUGALIA

Maia - Porto
Telefon: +351 22 9477700
info-pt@weg.net

ROSJA i CIS

St. Petersburg
Telefon: +7 812 363 2172
sales-wes@weg.net

REPUBLIKA POŁUDNIOWEJ AFRYKI

Johannesburg
Telefon: +27 11 7236000
info@zest.co.za

HISZPANIA

Coslada - Madryd
Telefon: +34 91 6553008
wegiberia@wegiberia.es

SINGAPUR

Singapur
Telefon: +65 68589081
info-sg@weg.net

Singapur
Telefon: +65 68622220
watteuro@watteuro.com.sg

SKANDYNAWIA

Mölnlycke - Szwecja
Telefon: +46 31 888000
info-se@weg.net

WIELKA BRYTANIA

Redditch - Worcestershire
Telefon: +44 1527 513800
info-uk@weg.net

ZJEDNOCZONE EMIRATY ARABSKIE

Jebel Ali - Dubaj
Telefon: +971 4 8130800
info-ae@weg.net

USA

Duluth - Georgia
Telefon: +1 678 2492000
info-us@weg.net

Minneapolis - Minnesota
Telefon: +1 612 3788000

WENEZUELA

Valencia - Carabobo
Telefon: +58 241 8210582
info-ve@weg.net

W tych krajach, w których WEG nie posiada oddziału, należy odszukać lokalnego dystrybutora na www.weg.net.

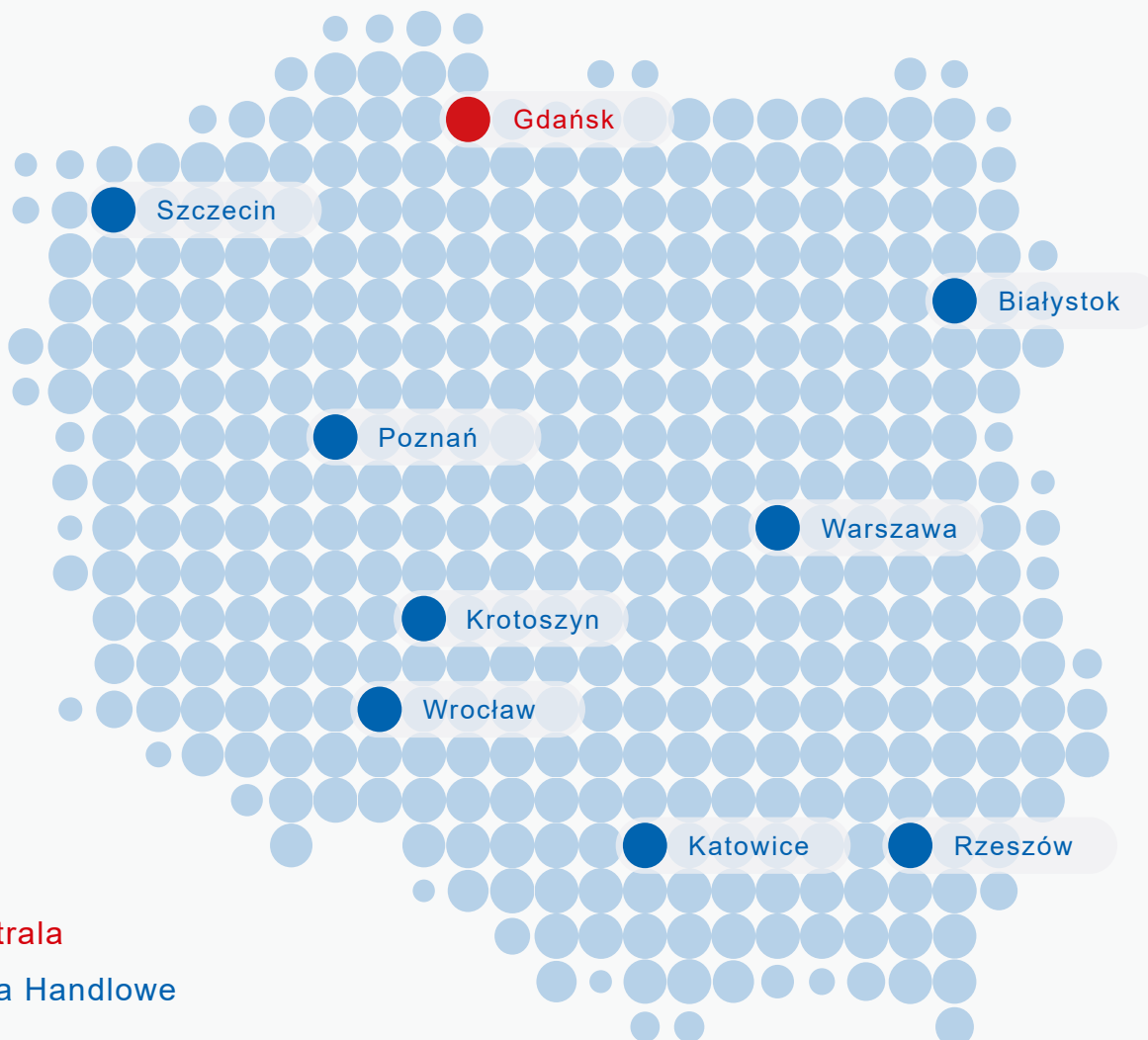


Grupa WEG
Jaraguá do Sul - SC - Brazylia
Tel. +55 47 3276 4000
info-br@weg.net
www.weg.net



SPRZEDAŻ KOMPONENTÓW I ROZWIĄZAŃ
PROJEKTOWANIE • PRODUKCJA • SERWIS
DORADZTWO TECHNICZNE • SZKOLENIA
INTEGRACJA SYSTEMÓW

BIBUS[®]
SUPPORTING YOUR SUCCESS



SILNIKI Linie produkcyjne na rynek europejski

BIBUS MENOS Sp. z o.o.
Centrala
ul. Spadochroniarzy 18
80-298 Gdańsk
tel. +48 58 660 95 70
e-mail: info@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Krotoszyn
ul. Mahle 6
63-700 Krotoszyn
tel. +48 62 722 54 26
e-mail: bh.krotoszyn@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Rzeszów
ul. Lubelska 53c
35-233 Rzeszów
tel. +48 17 860 11 30
e-mail: bh.rzeszow@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Warszawa
Janki, Al. Krakowska 34A
05-090 Raszyn
tel. +48 22 723 15 07
tel. +48 22 753 89 53
e-mail: bh.warszawa@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Białystok
ul. Żurawia 71A lok. 1.29
15-540 Białystok
tel. +48 85 674 51 61
e-mail: bh.bialystok@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Poznań
ul. Piaskowa 31
62-070 Dąbrowa k/Poznania
tel. +48 61 842 91 27
tel. +48 61 656 74 85
e-mail: bh.poznan@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Szczecin
ul. Cyfrowa 6
bud. F3 p. I pok. 1.13
71-441 Szczecin
tel. +48 58 762 72 99
e-mail: bh.szczecin@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Wrocław
ul. Kościelna 17-19
51-430 Wrocław
tel. +48 71 325 61 56
tel. +48 71 325 61 27
e-mail: bh.wroclaw@bibusmenos.pl

Biuro Handlowe Katowice
ul. Porcelanowa 23
40-246 Katowice
tel. +48 32 203 98 88
tel. +48 32 203 98 89
e-mail: bh.katowice@bibusmenos.pl