

Siłowniki beztłoczyskowe serii 52

Podwójnego działania, magnetyczne, z amortyzacją
Ø25, 32, 40, 50, 63



- » Trzy główne wersje:
podstawowa, z łożyskiem
ślizgowym i rolkowym
- » Krótkie sanie dostępne
opcjonalnie dla
wszystkich wersji
- » Możliwość zasilania obu
komór z jednej strony

Tłok siłowników wyposażono w magnes stały pozwalający wykryć pozycję tłoka za pomocą czujników zbliżeniowych zamocowanych w rowkach po trzech stronach profilu siłownika. Siłownik jest wyposażony w amortyzację skoku regulowaną za pomocą śruby znajdującej się w obu głowicach siłownika. W razie potrzeby siłowniki te są dostępne także w wersjach z jednostronnym zasilaniem powietrzem.

Siłowniki beztłoczyskowe serii 52 są dostępne w 5 średnicach (25, 32, 40, 50 i 63 mm) i trzech głównych wersjach: podstawowej (M), z łożyskiem ślizgowym (G) i łożyskiem rolkowym (R). Ponadto każda z wymienionych trzech wersji może być wyposażona w wózek standardowy lub krótki, co sprawia, że siłowniki tej serii można wykorzystać w szerokim zakresie różnych zastosowań.

DANE OGÓLNE

Modele	standardowy, z łożyskami ślizgowymi, z łożyskami rolkowymi, z zasilaniem powietrzem z jednej lub dwóch stron, z wózkiem standardowym lub krótkim. Wersja z łożyskami rolkowymi nie jest dostępna dla rozmiarów 50-63.
Materiały	aluminium (anodowane), tworzywo sztuczne, stal utwardzona, uszczelnienia: NBR, PU
Zakres temperatur pracy	-10°C ÷ + 70°C
Ciśnienie pracy	1 ÷ 8 bar 1,5 ÷ 8 bar (Ø25 dla wersji „R”)
Prędkość	10 ÷ 1000 mm/sek. (bez obciążenia)
Czynnik roboczy	powietrze filtrowane, bez smarowania. Jeśli prowadzone jest smarowanie powietrza, zalecane jest stosowanie oleju ISO VG32. Raz rozpoczęty proces smarowania musi być kontynuowany do końca eksploatacji. Jeżeli prędkość przekracza 1 m/s, zalecane jest prowadzenie smarowania powietrza.
Średnica tłoka	Ø25 Ø32 Ø40 Ø50 Ø63
Długość amortyzacji (mm)	14 mm – Ø25 20 mm – Ø32 25 mm – Ø40 22 mm – Ø50 32 mm – Ø63
Skoki dla wersji z wózkiem standardowym (wersja „P”)	maks. 6000 mm – Ø25 maks. 5950 mm – Ø32 maks. 5900 mm – Ø40, Ø50 maks. 5880 mm – Ø63
Skoki dla wersji z wózkiem krótkim (wersja „C”)	maks. 6000 mm
Tolerancja skoku	skoki ≤ 1000 mm = 0/+0,6 mm skoki > 1000 mm = 0/+3 mm
Przyłącza	G1/8 (Ø25; 32) G1/4 (Ø40) G3/8 (Ø50; 63)

OZNACZENIA

52	M	2	P	40	A	0500
52	SERIA					
M	WERSJA M = standard G = z łożyskiem ślizgowym R = z łożyskiem rolkowym (tylko Ø25, 32, 40)					
2	DZIAŁANIE 2 = podwójnego działania, z amortyzacją, zasilanie powietrzem obustronne 8 = podwójnego działania, z amortyzacją, zasilanie powietrzem jednostronne			SYMBOLE PNEUMATYCZNE CDSS (patrz kolejne strony) CDSS (patrz kolejne strony)		
P	MATERIAŁY P = profil korpusu z aluminium anodowanego, uszczelnienia z NBR i PU, wózek standardowy C = profil z aluminium anodowanego, uszczelnienia z NBR i PU, wózek krótki					
40	ŚREDNICA TŁOKA 25 = 25 mm 32 = 32 mm 40 = 40 mm 50 = 50 mm 63 = 63 mm					
A	SPOSÓB MONTAŻU A = standard					
0500	SKOK (patrz tabela)					

OBCIĄŻENIA I MOMENTY Ø25, 32

OBCIĄŻENIA ZŁOŻONE

Jeżeli na siłownik działa jednocześnie więcej obciążeń niż jedna siła i jeden moment, należy obliczyć obciążenie zgodnie z poniższym wzorem:

$$L/L(\max) + Ls/Ls(\max) + M/M(\max) + Ms/Ms(\max) + Mv/Mv(\max) \leq 1$$

W przypadku modeli 52M wartości obciążenia i momentu odnoszą się do środkowej części profilu siłownika.

W przypadku modeli 52G/52R wartości obciążenia i momentu odnoszą się do środkowego punktu prowadnicy zewnętrznej. Modele te wymagają także powierzchni mocującej, której wartość płaskości jest równa co najmniej 0,1.

Wartości obciążenia i momentu są właściwe dla następujących prędkości: modele 52M/52G/52M/52G: $\leq 0,2$ m/s, modele 52R: ≤ 2 m/s. Współczynniki dostosowania dla obciążeń: patrz strona: 1.8.10.04.

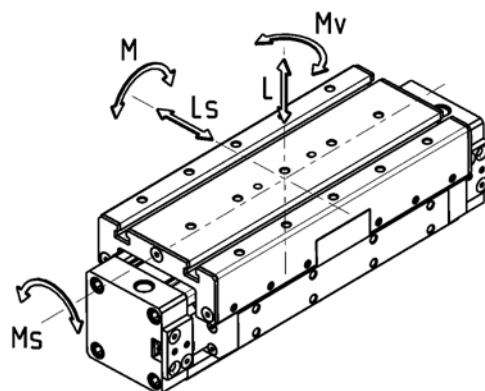
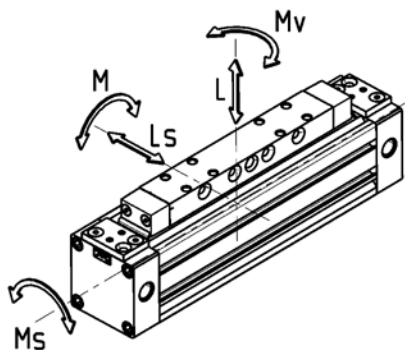


Tabela przedstawiająca maksymalne dopuszczalne obciążenia i momenty

Model	L max (N)	Ls max (N)	M max (Nm)	Ms max (Nm)	Mv max (Nm)	Masa dla skoku równego 0 mm (kg)	Dodatkowa masa na każde 100 mm (kg)
52M2P25A; 52M8P25A	270	-	13	2,5	11	0,88	0,30
52M2C25A; 52M8C25A	270	-	8	2	7	0,62	0,30
52G2P25A; 52G8P25A	580	580	23	10	23	1,31	0,30
52G2C25A; 52G8C25A	340	340	9	5	9	0,88	0,30
52R2P25A; 52R8P25A	850	1300	65	35	105	1,97	0,42
52R2C25A; 52R8C25A	850	1300	29	35	64	1,33	0,42
52M2P32A; 52M8P32A	300	-	30	3	24	1,40	0,39
52M2C32A; 52M8C32A	300	-	15	3	12	0,96	0,39
52G2P32A; 52G8P32A	850	850	33	15	33	2,09	0,39
52G2C32A; 52G8C32A	460	460	14	6,5	14	1,35	0,39
52R2P32A; 52R8P32A	900	1500	79	40	125	2,96	0,48
52R2C32A; 52R8C32A	900	1500	36	40	76	1,91	0,48

OBCIĄŻENIA I MOMENTY Ø40, 50, 63

OBCIĄŻENIA ZŁOŻONE

Jeżeli na siłownik działa jednocześnie więcej obciążeń niż jedna siła i jeden moment, należy obliczyć obciążenie zgodnie z poniższym wzorem:

$$L/L(\max) + Ls/Ls(\max) + M/M(\max) + Ms/Ms(\max) + Mv/Mv(\max) \leq 1$$

W przypadku modeli 52M wartości obciążenia i momentu odnoszą się do środkowej części profilu siłownika.

W przypadku modeli 52G/52R wartości obciążenia i momentu odnoszą się do środkowego punktu prowadnicy.

Wartości obciążenia i momentu są właściwe dla następujących prędkości:

Modele 52M/52G: $\leq 0,2$ m/s

Modele 52R: ≤ 2 m/s

Jeżeli prędkość w przypadku modeli 52M/52G przekracza 0,2 m/s wartości obciążenia i momentu należy pomnożyć o wartości współczynników, zgodnie z wartościami podanymi w tabeli.

Współczynniki dostosowania dla obciążeń: patrz strona: 1.8.10.04.

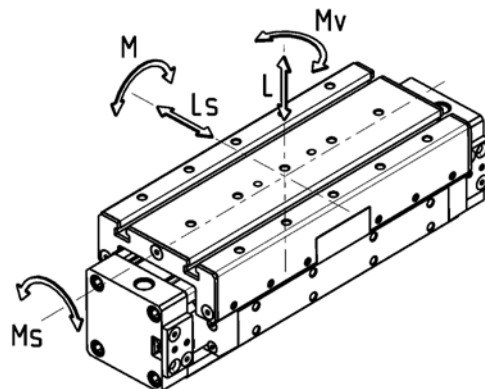
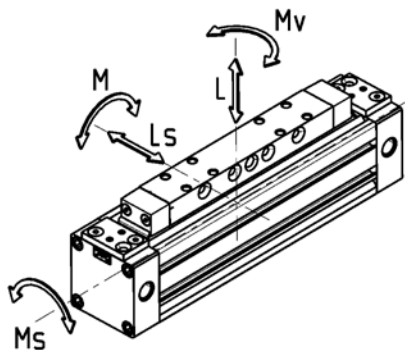
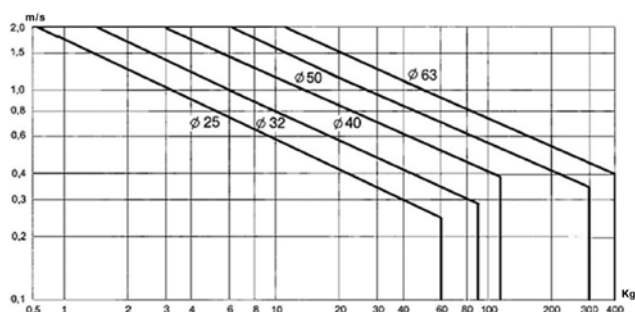


Tabela przedstawiająca maksymalne dopuszczalne obciążenia i momenty

Model	L max (N)	Ls max (N)	M max (Nm)	Ms max (Nm)	Mv max (Nm)	Masa dla skoku równego 0 mm (kg)	Dodatkowa masa na każde 100 mm (kg)
52M2P40A; 52M8P40A	650	-	60	4	54	2,41	0,52
52M2C40A; 52M8C40A	650	-	30	4	27	1,65	0,52
52G2P40A; 52G8P40A	1120	1120	60	25	60	3,58	0,52
52G2C40A; 52G8C40A	600	600	25	11	25	2,30	0,52
52R2P40A; 52R8P40A	1200	2000	190	67	118	5,89	0,74
52R2C40A; 52R8C40A	1200	2000	85	67	72	3,84	0,74
52M2P50A; 52M8P50A	800	-	80	17	74	5,30	0,96
52M2C50A; 52M8C50A	800	-	38	17	32	3,50	0,96
52G2P50A; 52G8P50A	1550	1500	200	70	200	7,28	0,96
52G2C50A; 52G8C50A	820	800	60	40	60	4,63	0,96
52M2P63A; 52M8P63A	1400	-	110	17	100	8,10	1,32
52M2C63A; 52M8C63A	1400	-	50	17	48	5,40	1,32
52G2P63A; 52G8P63A	2200	2000	300	102	300	11,02	1,32
52G2C63A; 52G8C63A	1100	1100	105	56	105	7,10	1,32

WYKRES AMORTYZACJI KOŃCOWEJ



Śruba przeznaczona do regulacji amortyzacji w położeniu końcowym pomaga uzyskać płynny ruch w końcowym etapie skoku. Zastosowania, w których wykorzystywane wartości różnią się od tych podanych na wykresie wymagają użycia amortyzatorów. Amortyzator należy zainstalować w położeniu środkowym w stosunku do środka masy.

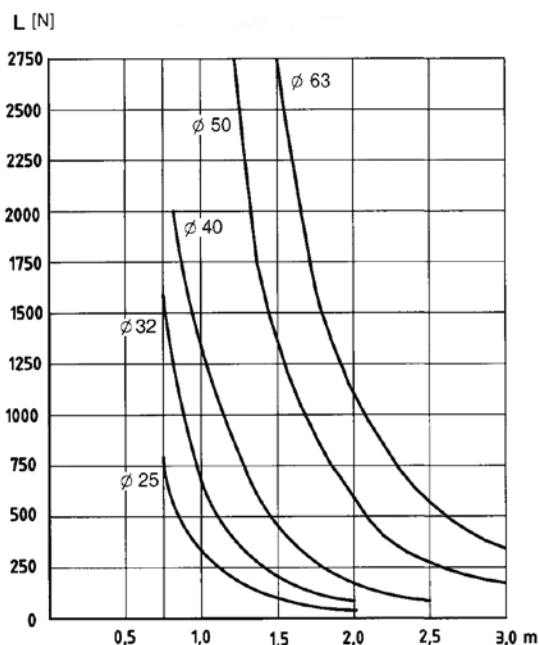
Wykres ma zastosowanie do poziomego kierunku pracy.

Współczynnik korygujący i siły obciążające: patrz strona 1.8.10.03.

prędkość – współczynnik:

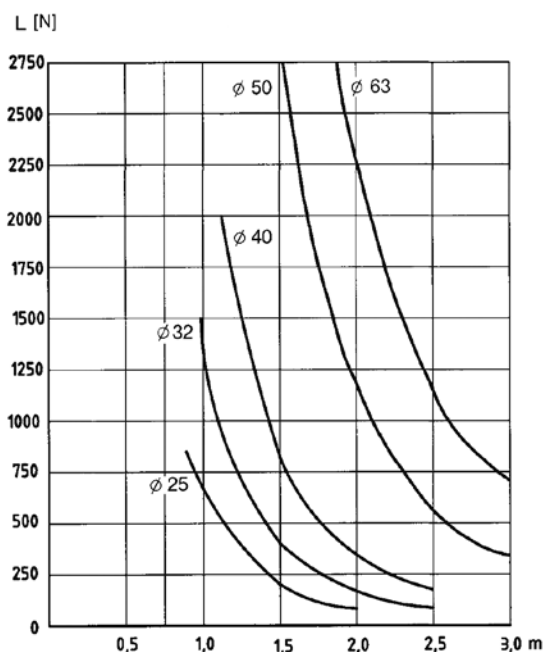
0,2 m/s	- 1
0,3 m/s	- 0,75
0,4 m/s	- 0,5
0,5 m/s	- 0,4
0,75 m/s	- 0,27
1 m/s	- 0,2

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE W ZALEŻNOŚCI OD ROZSTAWU PODPÓR



STRZAŁKA UGIĘCIA 0,5 mm

Przedstawiony wykres sporządzono dla maksymalnej strzałki ugięcia w miejscu przyłożenia siły równej 0,5 mm i 1 mm. Na wykresach podano maks. rozstaw dwóch podpór umożliwiający zachowanie wskazanego zakresu odchylenia.



STRZAŁKA UGIĘCIA 1 mm

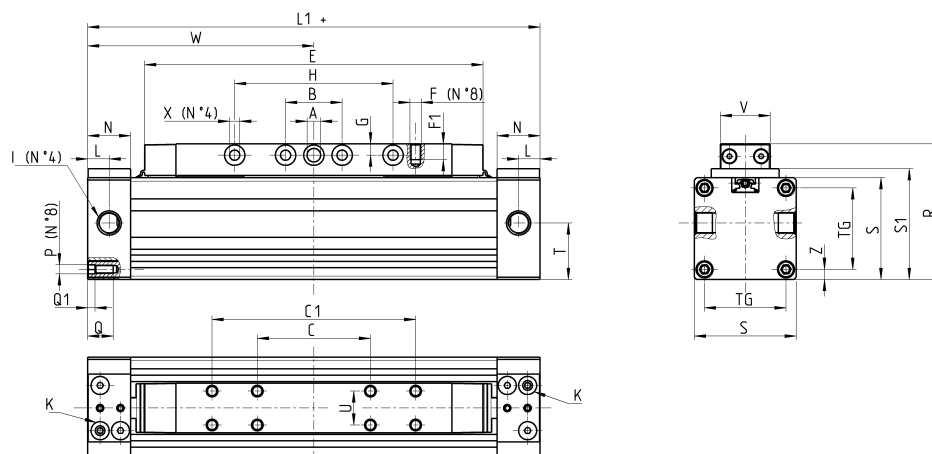
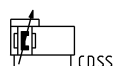
Przedstawiony wykres sporządzono dla maksymalnej strzałki ugięcia w miejscu przyłożenia siły równej 0,5 mm i 1 mm. Na wykresach podano maks. rozstaw dwóch podpór umożliwiający zachowanie wskazanego zakresu odchylenia.

Siłowniki z wózkiem standardowym, mod. 52M2P

Siłownik jest wyposażony w dwa przyłącza zasilające „I” w każdej głowicy. Operator decyduje, które z dwóch przyłączy każdej głowicy będzie używane. Przyłącza nieużywane należy zamknąć przy pomocy korka wchodzącego w zakres dostawy.



+ = dodać skok
K = śruba regulacyjna amortyzacji



WYMIARY

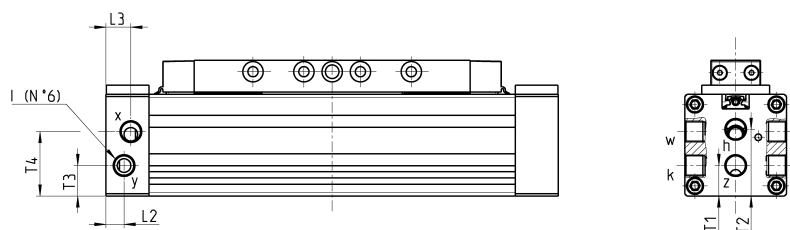
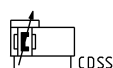
Model	Ø	W	E	L1	I	B	G	N	L	A	X	S1	T	Z	C1	C	U	F	F1	H	V	S	R	P	TG	Q	Q1
52M2P25A	25	100	149,5	200	G1/8	25	5	19	9,5	6	4,5	49	25	4,5	90	50	15	M5	7	70	22	45	60	M4	36	11	3
52M2P32A	32	120	184,5	240	G1/8	25	5,5	19	9,5	6	5,5	58	32	7,5	130	45	15	M5	7	100	22	54	69	M5	41	11	4
52M2P40A	40	150	222,5	300	G1/4	25	7	23	11,5	7	6,5	68	38	7,5	160	90	15	M5	9	130	22	64	82	M6	49	12	4
52M2P50A	50	175	262	350	G3/8	35	9	30	17	10	8,5	94	59	12,5	150	60	34	M8	16	180	46	90	115	M8	65	17	5
52M2P63A	63	200	300	400	G3/8	50	9,5	30	17	10	8,5	110	68,5	14,0	240	80	34	M8	16	180	46	106	131	M8	78	17	5

Siłowniki z wózkiem standardowym, mod. 52M8P

Siłownik jest wyposażony w sześć przyłączy zasilających (I), z których trzy obsługują jeden kierunek (x-h-w), a pozostałe trzy (y-z-k) kierunek przeciwny. W przypadku stosowania uchwytu pomocniczego (mod. B-52/BA-52) przyłącza „h” i „z” należy zaślepić.



Jeżeli wymiary nie są podane, należy odnieść się do wymiarów siłownika modelu 52M2P.



WYMIARY

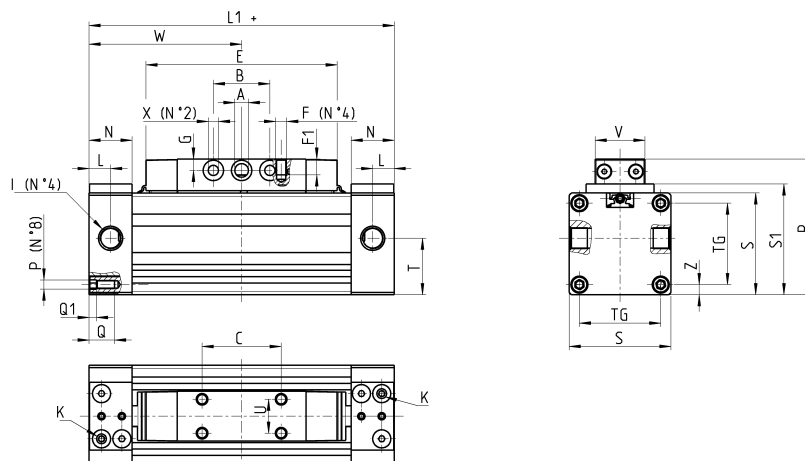
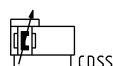
Model	Ø	T1	T2	T3	T4	L2	L3	I
52M8P25A	25	13,5	29,5	13,5	28,5	8	11	G1/8
52M8P32A	32	17,5	34,5	17,5	34,5	9,5	9,5	G1/8
52M8P40A	40	15,5	38	20,5	42,5	11,5	11,5	G1/4
52M8P50A	50	29,5	59	29	59	17	17	G3/8
52M8P63A	63	34	68,5	34	68,5	17	17	G3/8

Siłowniki z wózkiem krótkim, mod. 52M2C

Siłownik jest wyposażony w dwa przyłącza zasilające „I” w każdej głowicy. Operator decyduje, które z dwóch przyłączy każdej głowicy będzie używane. Przyłącza nieużywane należy zamknąć przy pomocy korka wchodzącego w zakres dostawy.



+ = dodać skok
K = śruba regulacyjna amortyzacji



WYMIARY

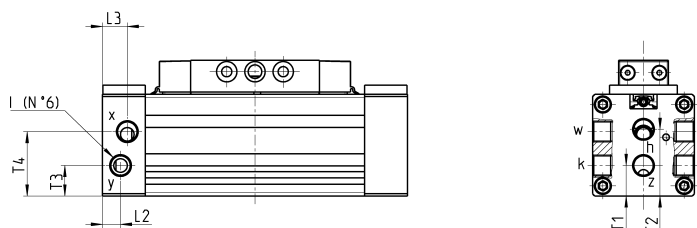
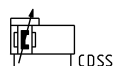
Model	Ø	W	L	L1	I	B	G	N	E	øA	øX	R	C	F	F1	U	T	V	S	S1	TG	P	Z	Q	Q1
52M2C25A	25	67,5	9,5	135	G1/8	25	5	19	84,5	6	4,5	60	35	M5	7	15	25	22	45	49	36	M4	4,5	11	3
52M2C32A	32	77,5	9,5	155	G1/8	25	5,5	19	99,5	6	5,5	69	45	M5	7	15	32,5	22	54	58	41	M5	7,5	11	4
52M2C40A	40	95	11,5	190	G1/4	25	7	23	112,5	7	6,5	82	50	M5	9	15	38,5	22	64	68	49	M6	7,5	12	4
52M2C50A	50	105	17	210	G3/8	35	9	30	122	10	8,5	115	64	M8	16	34	59	46	90	94	65	M8	12,5	17	5
52M2C63A	63	125	17	250	G3/8	50	9,5	30	150	10	8,5	131	80	M8	16	34	68,5	46	106	110	78	M8	14	17	5

Siłowniki z wózkiem krótkim, mod. 52M8C

Siłownik jest wyposażony w sześć przyłączy zasilających (I), z których trzy obsługują jeden kierunek (x-h-w), a pozostałe trzy (y-z-k) kierunek przeciwny. W przypadku stosowania uchwytu pomocniczego (mod. B-52/BA-52) przyłącza „h” i „z” należy zaślepić.



Jeżeli wymiary nie są podane, należy odnieść się do wymiarów siłownika modelu 52M2C.



WYMIARY

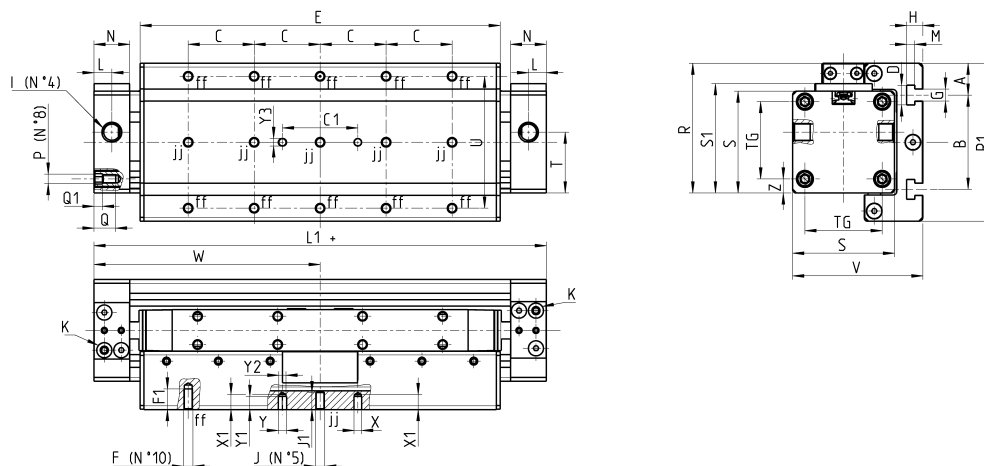
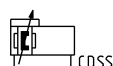
Model	Ø	T1	T2	T3	T4	L2	L3	I
52M8C25A	25	13,5	29,5	13,5	28,5	8	11	G1/8
52M8C32A	32	17,5	34,5	17,5	34,5	9,5	9,5	G1/8
52M8C40A	40	15,5	38	20,5	42,5	11,5	11,5	G1/4
52M8C50A	50	29,5	59	29	59	17	17	G3/8
52M8C63A	63	34	68,5	34	68,5	17	17	G3/8

Siłowniki z łożyskami ślizgowymi, mod. 52G2P

Siłownik jest wyposażony w dwa przyłącza zasilające „I” w każdej głowicy. Operator decyduje, które z dwóch przyłączy każdej głowicy będzie używane. Przyłącza nieużywane należy zamknąć przy pomocy korka wchodzącego w zakres dostawy.



jj = tylko siłowniki Ø32 posiadają te otwory + dodać skok
K = śruba regulacyjna amortyzacji



WYMIARY

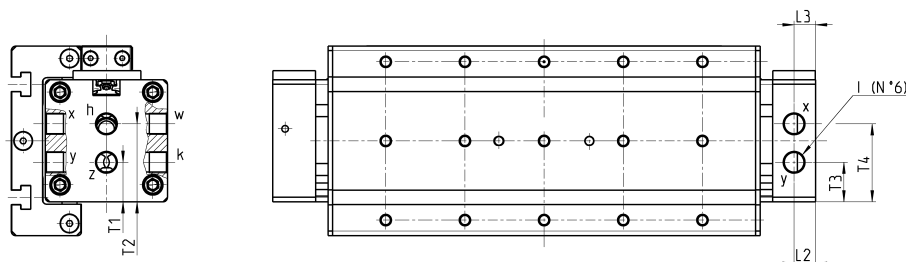
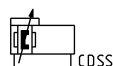
Model	Ø	W	E	L1	I	L	T	U	N	C	F	F1	D	B	A	H	G	M	J	J1	TG	Z	S	R1	P	V	Q	Q1	Y2	Y	X	Y1	X1	Y3	C1	S1	R
52G2P25A	25	100	159	200	G1/8	9,5	25	30	19	30	M5	8	10,5	50	12,5	8,5	6,5	4,5	-	-	36	4,5	45	75	M4	59	11	3	4	4,5	4	4,5	5,5	4	40	49	60
52G2P32A	32	120	191	240	G1/8	9,5	32,5	70	19	35	M5	11	10,5	50	17	8,5	6,5	4,5	M5	9	41	7,5	54	84	M5	69	11	4	4	4,5	4	7	8	4	40	58	69
52G2P40A	40	150	246	300	G1/4	11,5	38	55	23	55	M6	12	10,5	80	10	8,5	6,5	4,5	-	-	49	7,5	64	100	M6	79	12	4	6	6,5	6	7	8	6	40	68	82
52G2P50A	50	175	270	350	G3/8	17	59	42	30	50	M8	16	10,5	94	23	8,5	6,5	4,5	-	-	65	12,5	90	133	M8	112,5	17	5	-	6,5	6	3	3	6	40	94	115
52G2P63A	63	200	320	400	G3/8	17	68,5	60	30	60	M8	16	10,5	110	24	8,5	6,5	4,5	-	-	78	14	106	150	M8	134,5	17	5	-	6,5	6	6,5	6,5	6	40	110	132

Siłowniki z łożyskami ślizgowymi, mod. 52G8P

Siłownik jest wyposażony w sześć przyłączy zasilających (I), z których trzy obsługują jeden kierunek (x-h-w), a pozostałe trzy (y-z-k) kierunek przeciwny. W przypadku stosowania uchwytu pomocniczego (mod. B-52/BA-52) przyłącza „h” i „z” należy zaślepić.



Jeżeli wymiary nie są podane należy odnieść się do wymiarów siłownika modelu 52G2P. Na życzenie urządzenia mogą zostać wyposażone w prowadnicę po prawej stronie.



WYMIARY

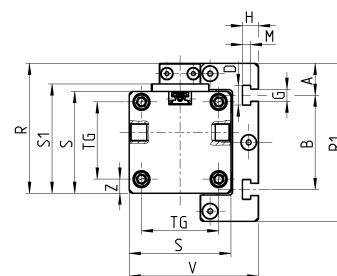
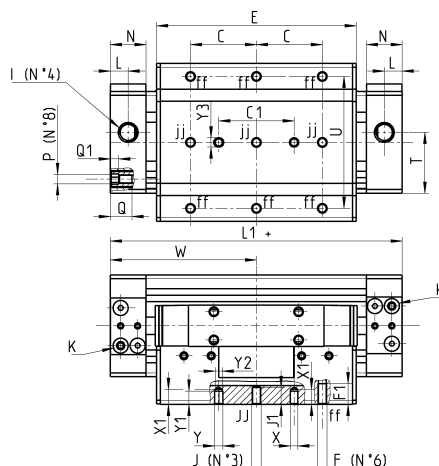
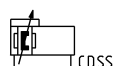
Model	Ø	T1	T2	T3	T4	L2	L3	I
52G8P25A	25	13,5	29,5	13,5	28,5	8	11	G1/8
52G8P32A	32	17,5	34,5	17,5	34,5	9,5	9,5	G1/8
52G8P40A	40	15,5	38	20,5	42,5	11,5	11,5	G1/4
52G8P50A	50	29,5	59	29	59	17	17	G3/8
52G8P63A	63	34	68,5	34	68,5	17	17	G3/8

Siłowniki z łożyskami ślizgowymi, mod. 52G2C

Siłownik jest wyposażony w dwa przyłącza zasilające „I” w każdej głowicy. Operator decyduje, które z dwóch przyłączy każdej głowicy będzie używane. Przyłącza nieużywane należy zamknąć przy pomocy korka wchodzącego w zakres dostawy.



jj = tylko siłowniki Ø32 posiadają te otwory + dodać skok
K = śruba regulacyjna amortyzacji



WYMIARY

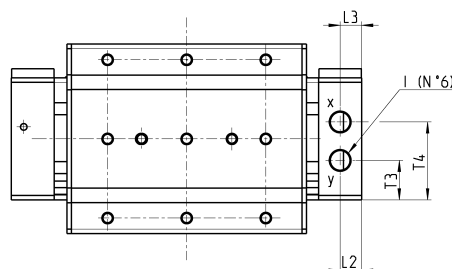
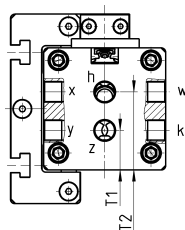
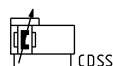
Model	Ø	W	E	L1	I	L	T	U	N	C	F	F1	D	B	A	H	G	M	J	J1	TG	Z	S	R1	P	V	Q	Q1	Y2	Y	X	Y1	X1	Y3	C1	S1	R
52G2C25A	25	67,5	94	135	G1/8	9,5	25	30	19	30	M5	8	10,5	50	12,5	8,5	6,5	4,5	-	-	36	4,5	45	75	M4	59	11	3	4	4,5	4	4,5	5,5	4	40	49	60
52G2C32A	32	77,5	106	155	G1/8	9,5	32,5	70	19	35	M5	11	10,5	50	17	8,5	6,5	4,5	M5	9	41	7,5	54	84	M5	69	11	4	4	4,5	4	7	8	4	40	58	69
52G2C40A	40	95	136	190	G1/4	11,5	38,5	55	23	55	M6	12	10,5	80	10	8,5	6,5	4,5	-	-	49	7,5	64	100	M6	79	12	4	6	6,5	6	7	8	6	40	68	82
52G2C50A	50	105	148	210	G3/8	17	59	42	30	50	M8	16	10,5	94	23	8,5	6,5	4,5	-	-	65	12,5	90	133	M8	113	17	5	-	6,5	6	3	3	6	40	94	115
52G2C63A	63	125	180	250	G3/8	17	68,5	60	30	60	M8	16	10,5	110	24	8,5	6,5	4,5	-	-	78	14	106	150	M8	134,5	17	5	-	6,5	6	6,5	6,5	6	40	110	132

Siłownik z łożyskami ślizgowymi, mod. 52G8C

Siłownik jest wyposażony w sześć przyłączy zasilających (I), z których trzy obsługują jeden kierunek (x-h-w), a pozostałe trzy kierunek przeciwny (y-z-k). W przypadku stosowania uchwytu pomocniczego (mod. B-52/BA-52) przyłącza „h” i „z” należy zaślepić.



Jeżeli wymiary nie są podane, należy odnieść się do wymiarów siłownika modelu 52G2C. Na życzenie urządzenia mogą zostać wyposażone w prowadnicę po prawej stronie.



WYMIARY

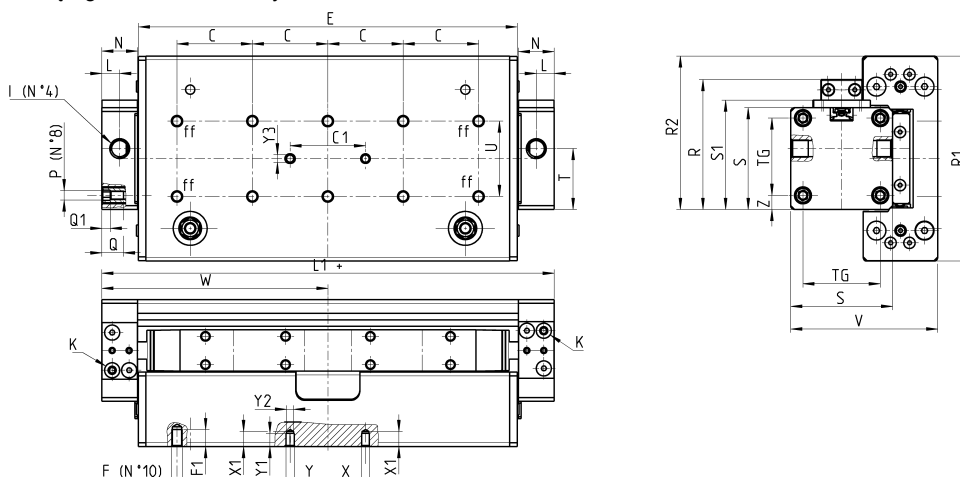
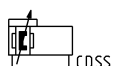
Model	Ø	T1	T2	T3	T4	L2	L3	I
52G8C25A	25	13,5	29,5	13,5	28,5	8	11	G1/8
52G8C32A	32	17,5	34,5	17,5	34,5	9,5	9,5	G1/8
52G8C40A	40	15,5	38	20,5	42,5	11,5	11,5	G1/4
52G8C50A	50	29,5	59	29	59	17	17	G3/8
52G8C63A	63	34	68,5	34	68,5	17	17	G3/8

Siłowniki z łożyskami rolkowymi, mod. 52R2P

Siłownik jest wyposażony w dwa przyłącza zasilające „I” w każdej głowicy. Operator decyduje, które z dwóch przyłączy każdej głowicy będzie używane. Przyłącza nieużywane należy zamknąć przy pomocy korka wchodzącego w zakres dostawy.



ff = siłowniki Ø25 nie posiadają tych otworów + dodać skok
K = śruba regulacyjna amortyzacji



WYMIARY

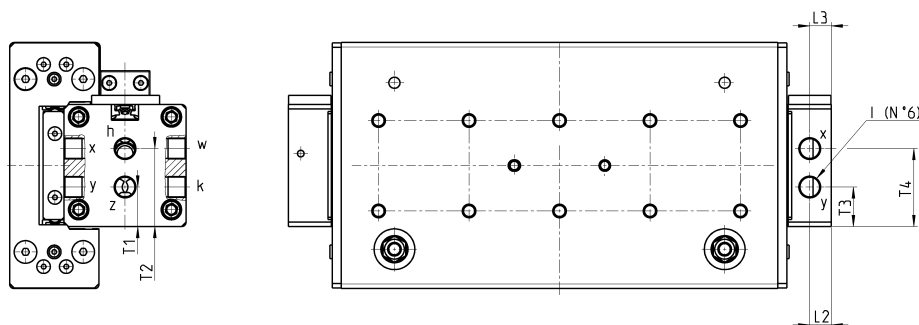
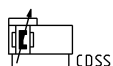
Model	Ø	W	E	L1	I	L	T	U	N	C	F	F1	TG	Z	S	R1	P	V	Q	Q1	Y2	Y	X	Y1	X1	Y3	C1	S1	R2	R
52R2P25A	25	100	160	200	G1/8	9,5	25	40	19	40	M5	7,5	36	4,5	45	97	M4	68	11	3	4	4,5	4	7	8	4	40	49	71	60
52R2P32A	32	120	201	240	G1/8	9,5	32,5	40	19	40	M6	9	41	5,5	54	109	M5	78	11	4	4	4,5	4	7	8	4	40	58	81,5	69
52R2P40A	40	150	252	300	G1/4	11,5	38	55	23	55	M6	12	49	7,5	64	145	M6	90,5	12	4	6	6,5	6	7	8	6	40	68	104,5	82

Siłowniki z łożyskami rolkowymi, mod. 52R8P

Siłownik jest wyposażony w sześć przyłączy, z których trzy obsługują jeden kierunek (x-h-w), a pozostałe trzy (y-z-k) kierunek przeciwny. W przypadku stosowania uchwytu pomocniczego (mod. B-52/BA-52) przyłącza „h” i „z” należy zaślepić.



Jeżeli wymiary nie są podane, należy odnieść się do wymiarów siłownika modelu 52R2P. Na życzenie urządzenia mogą zostać wyposażone w prowadnicę po prawej stronie.



WYMIARY

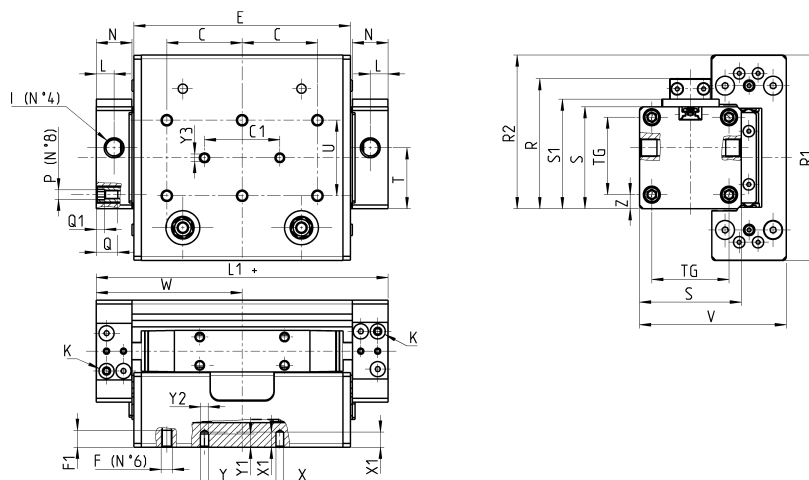
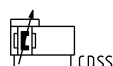
Model	Ø	T1	T2	T3	T4	L2	L3	I
52R8P25A	25	13,5	29,5	13,5	28,5	8	11	G1/8
52R8P32A	32	17,5	34,5	17,5	34,5	9,5	9,5	G1/8
52R8P40A	40	15,5	38	20,5	42,5	11,5	11,5	G1/4

Siłowniki z łożyskami rolkowymi, mod. 52R2C

Siłownik jest wyposażony w dwa przyłącza zasilające „I” w każdej głowicy. Operator decyduje, które z dwóch przyłączy każdej głowicy będzie używane. Przyłącza nieużywane należy zamknąć przy pomocy korka.



+ = dodać skok
K = śruba regulacyjna
amortyzacji



WYMIARY

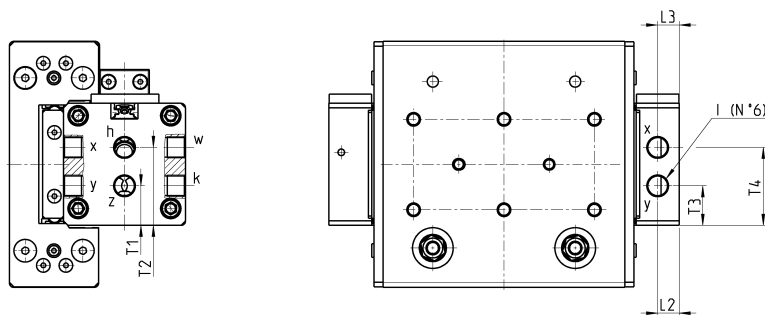
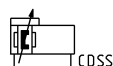
Model	Ø	W	E	L1	I	L	T	U	N	C	F	F1	TG	Z	S	R1	P	V	Q	Q1	Y2	Y	X	Y1	X1	Y3	C1	S1	R2	R
52R2C25A	25	67,5	95	135	G1/8	9,5	25	40	19	20	M5	7,5	36	4,5	45	97	M4	68	11	3	4	4,5	4	7	8	4	40	49	71	60
52R2C32A	32	77,5	115	155	G1/8	9,5	32,5	40	19	40	M6	9	41	5,5	54	109	M5	78	11	4	4	4,5	4	7	8	4	40	58	81,5	69
52R2C40A	40	95	143,5	190	G1/4	11,5	38	55	23	55	M6	12	49	7,5	64	145	M6	90,5	12	4	6	6,5	6	7	8	6	40	68	104,5	82

Siłowniki z łożyskami rolkowymi, mod. 52R8C

Siłownik jest wyposażony w sześć przyłączy zasilających (I), z których trzy obsługują jeden kierunek (x-h-w), a pozostałe trzy (y-z-k) kierunek przeciwny. W przypadku stosowania uchwytu pomocniczego (mod. B-52/BA-52) przyłącza „h” i „z” należy zaślepić.



Jeżeli wymiary nie są podane, należy odnieść się do wymiarów siłownika modelu 52R2C. Na życzenie urządzenia mogą zostać wyposażone w prowadnicę po prawej stronie.



WYMIARY

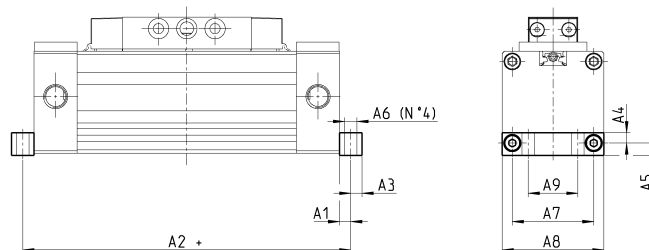
Model	Ø	T1	T2	T3	T4	L2	L3	I
52R8C25A	25	13,5	29,5	13,5	28,5	8	11	G1/8
52R8C32A	32	17,5	34,5	17,5	34,5	9,5	9,5	G1/8
52R8C40A	40	15,5	38	20,5	42,5	11,5	11,5	G1/4

Uchwyt do montażu na łapach, mod. B-52



W skład zestawu wchodzi
następujące elementy:
2x łapa montażowa
4x śruba

+ = dodać skok



WYMIARY

Model	Ø	A1	A2, seria 52...P...	A2, seria 52...C...	A3	A4	A5	ØA6	A7	A8	A9
B-52-25	25	5	210	145	5	4,5	5,5	5,5	36	45	22
B-52-32	32	7,5	255	170	7,5	7,5	8,5	7	41	51	25
B-52-40	40	7,5	315	205	7,5	7,5	8,5	9	49	64	25
B-52-50	50	7,5	365	225	7,5	12,5	13,5	8,5	65	89	40
B-52-63	63	7,5	415	265	7,5	14	15	8,5	78	105	50

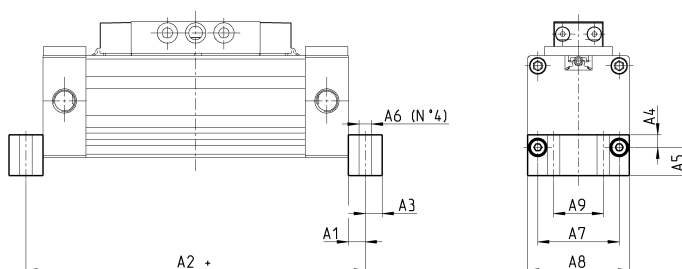
Uchwyt do montażu na łapach, mod. BA-52

Do stosowania z uchwytem pośredniczącym (mod. BH-52... i BL-52...)



W skład zestawu wchodzi
następujące elementy:
2x łapa montażowa
4x śruba

+ = dodać skok



WYMIARY

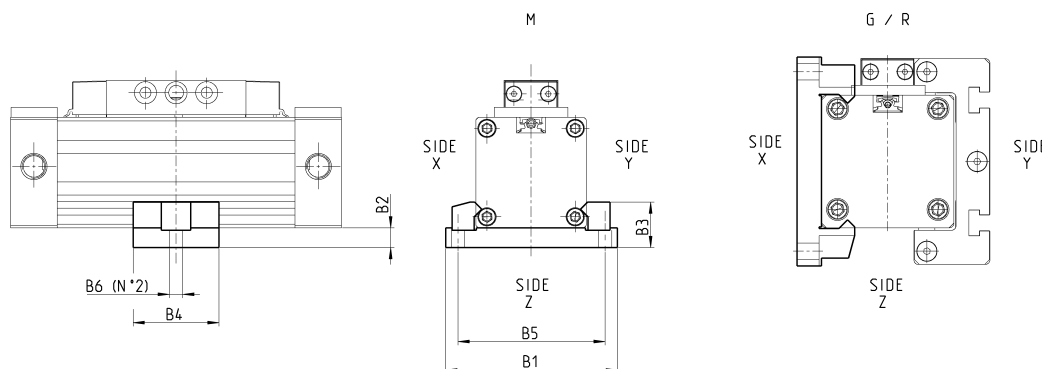
Model	Ø	A1	A2, seria 52...P...	A2, seria 52...C...	A3	A4	A5	ØA6	A7	A8	A9
BA-52-25	25	7,5	215	150	7,5	5,5	12,5	5,5	36	45	22
BA-52-32	32	7,5	255	170	7,5	16,5	17,5	7	41	51	25
BA-52-40	40	7,5	315	205	7,5	8,5	17,5	9	49	64	25
BA-52-50	50	7,5	365	225	7,5	12,5	27,5	8,5	65	89	40
BA-52-63	63	7,5	415	265	7,5	11	29	8,5	78	105	50

Uchwyty pośredniczące, mod. BH i BL 52-32

Montaż z wykorzystaniem dwóch uchwytów pośredniczących, bez łap montażowych.



W skład zestawu wchodzi
następujące elementy:
1x uchwyt pośredniczący
4x śruba



WYMIARY

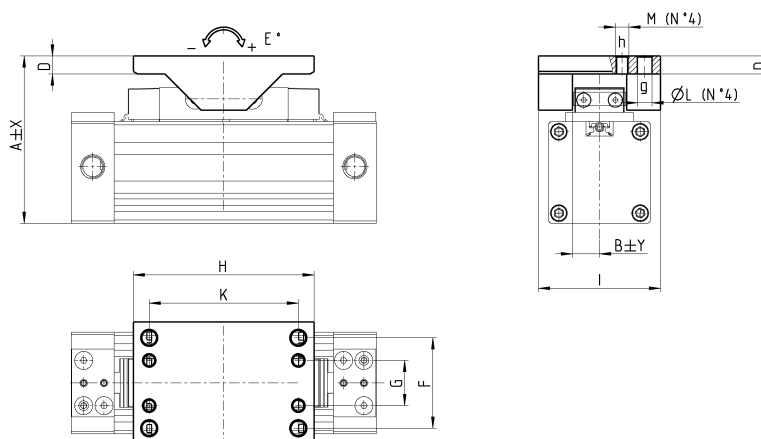
Model	Ø	B1	B2	B3	B4	B5	ØB6	
BH-52-25	25	70	8	18,5	35	60	5,5	siłowniki w wersji M: montaż na ściankach X, Y, Z; siłowniki w wersji G lub R: montaż na ściankach X i Y
BH-52-32	32	85	10	23,5	40	73	6,5	siłowniki w wersji M: montaż na ściance Z
BL-52-32	32	85	10	23,5	40	73	6,5	siłowniki w wersji M, G lub R: montaż na ściankach X i Y
BH-52-40	40	105	10	23,5	40	90,5	9	siłowniki w wersji M: montaż na ściankach X, Y, Z; siłowniki w wersji G lub R: montaż na ściankach X i Y
BH-52-50	50	138	15	30	70	120	11	siłowniki w wersji M: montaż na ściankach X, Y, Z; siłowniki w wersji G lub R: montaż na ściankach X i Y
BH-52-63	63	154	15	36	70	136	11	siłowniki w wersji M: montaż na ściankach X, Y, Z; siłowniki w wersji G lub R: montaż na ściankach X i Y

Uchwyt kompensujący, mod. CF-52

Uchwyt kompensujący jest stosowany, aby zniwelować różnice istniejące pomiędzy siłownikiem bezłeczkowym a zewnętrznym systemem prowadzącym. Odpowiednie do siłowników mod. 52M2P/52M2C/52M8P/52M8C.



W skład zestawu wchodzi
następujące elementy:
1x uchwyt
1x sworzeń
2x łapa montażowa
2x pierścienie osadczy
Seegera



WYMIARY

Model	Ø	A	X	E°	B	Y	D	I	F	G	H	K	ØL	M
CF-52-25-32	25	74	1	±8	12	0,8	8	54	40	20	80	66	6,5	M6
CF-52-25-32	32	82	0,5	±6	12	0,8	8	54	40	20	80	66	6,5	M6
CF-52-40	40	94,5	0,5	±6	12	0,8	8	54	40	20	80	66	6,5	M6
CF-52-50-63	50	130,5	0,5	±5	24	0,8	11	80	51	23	122	102	9	M8
CF-52-50-63	63	146	0,5	±4,5	24	0,8	11	80	51	23	122	102	9	M8